



Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1																		
Type	I	II	IIa	III															
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																			
<div> <div> <div>• Rundschlag max. 20 μ</div> <div>◊ Seitenschlag max. 20 μ</div> </div> <div> <div>Ohne • Rundschlag max. — μ</div> <div>Ohne ◊ Seitenschlag max. — μ</div> </div> <div> <div>Vorherrschende Oberflächengüte</div> <div>∇ ($\nabla\nabla$)</div> </div> </div>																			
Oberflächenbehandlung																			
Wärmebehandlung																			
<div> <div>Werkstoff <i>nicht</i> St. RRMD $\phi 1,5-h7$</div> <div> <div>Type II Gruppe</div> <div>Anschlagstift zu Maschinenkörper</div> </div> <div> <div>Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.</div> <div>Kompl. Nr. 2 514</div> </div> <div> <div>CONTINA A.G. MAUREN</div> <div>Ersatz für</div> </div> </div>																			
<div> <div>Maßstab 10:1</div> <div>Gezeichnet 1.4.53</div> <div>Geprüft</div> <div>Gesehen</div> </div>																			
<div> <div>1037 1.4.53</div> <div>1037 1.4.53</div> </div>																			

2 061 - 1

NOT FOR SALE