



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

|  |   |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
|--|---|-------------------|--|--|--|------------------------|--|--------------|---------|
| Stück<br>p. Gerät  | 2 |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
| Type   |   |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
| Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm                      |   |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
| Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ ..... $\mu$ |   |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
| Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße .....       |   |                   |  |  |  |                        |  |              |         |
| Paßmaß   |   | Abmaß<br>in $\mu$ |  | Änd. Nr.   |  | Änderung               |  | Datum        | Visum   |
|  |   |                   |  | Werkstoff <i>MS 58 Pb</i>                                    |  | Maßstab                |  | Gezeichnet   | 16,3,67 |
|  |   |                   |  | Type ..... Gruppe .....                                      |  | 10:1                   |  | Geprüft      |         |
|  |   |                   |  | <b>Unterlagscheibe</b>                                       |  |                        |  | Gesehen      |         |
|  |   |                   |  |  |  | Ersatz für.....        |  |              |         |
| Oberflächenbehandlung                                    |   | -                 |  | Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. |  | CONTINA A.G.<br>MAUREN |  | <b>2'159</b> |         |
| Wärmebehandlung  |   | -                 |  | Kompl. Nr. <i>2'547</i>                                      |  |                        |  |              |         |

NOT FOR SALE