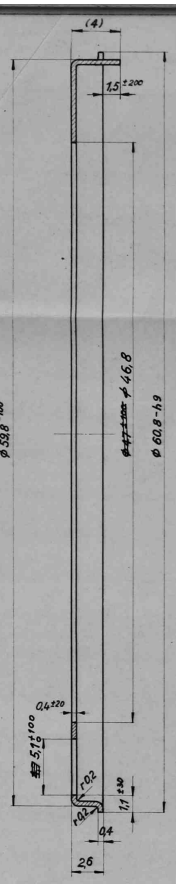
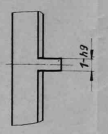
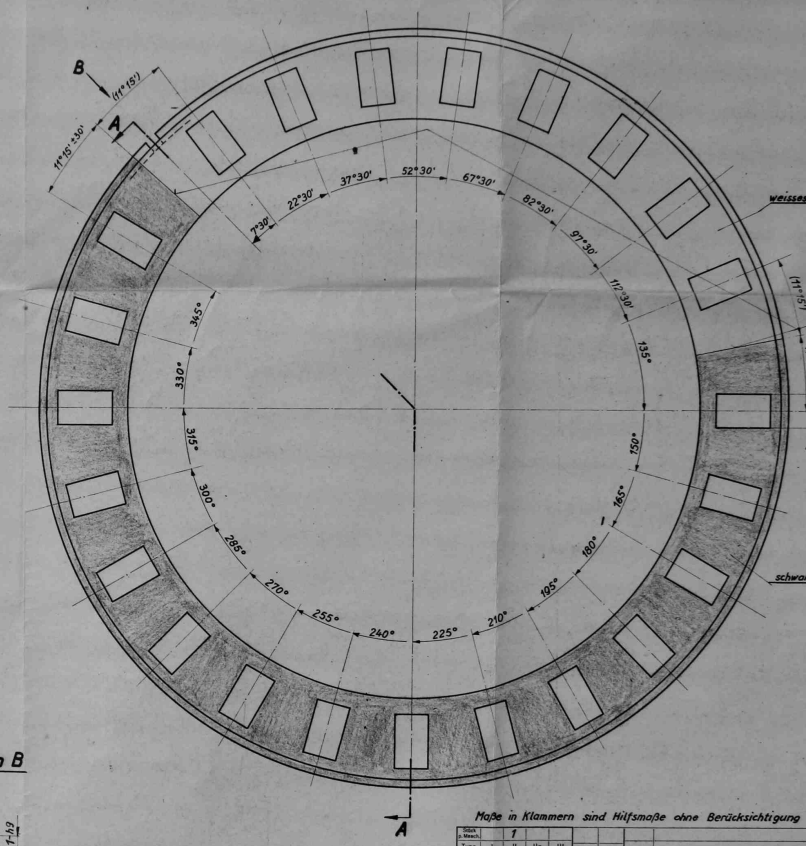


Schnitt A-A



Ansicht von B



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück lt. Mach.		1							
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in µ = 1/1000 mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± 50 µ					1-h9	-25	1190	7.7.59	
					60,8-h6	-16	1065	21.8.53	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße ± 30'					Publikat	Abmaß in µ	Änd. Nr.	Änderung	Datum / Visum
* Rundschlag max. 20 µ					Werkstoff: Paralu m kn 30 / Halbzeug Leichtmetallstreifen 27,5x4 70 x 0,4				Maßstab: 5:1 / Gezeichnet: 17.9.51 Gaz.
○ Seitenschlag max. 20 µ									Geprüft:
Ohne * Rundschlag max. 50 µ					Type I		Gruppe		
Ohne ○ Seitenschlag max. 50 µ					Zählwerkskappe				Gesehen:
Vorherrschende Oberflächengüte									Ersatz für 2.05.019-1
Oberflächenbehandlung: fein glanzgeschliffen, glanzgebehandelt und farblos eloxiert					Ohne besondere Angabe sind Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		2.140-1
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2.566				

NOT FOR SALE