



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1																		
Type	II																		
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße \pm μ																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																			
<div> <div> <div>* Rundschlag max. 20 μ</div> <div>◇ Seitenschlag max. 20 μ</div> <div>Ohne * Rundschlag max. 50 μ</div> <div>Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 μ</div> <div>Vorherrschende Oberflächengüte</div> </div> <div> <div>Paßmaß</div> <div>Abmaß in μ</div> <div>Aend. Nr.</div> <div>Aenderung</div> <div>Datum</div> <div>Visum</div> </div> </div>																			
Werkstoff										Maßstab		Gezeichnet		7.6.55		Hühly.			
Type										10:1		Geprüft							
Gruppe												Gesehen							
Kompl. Nullpuffer																			
Oberflächenbehandlung										Ersatz für									
Wärmebehandlung																			
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.										CONTINA A.G.									
Kompl. Nr. 2'500										MAUREN									
														2'512					

NOT FOR SALE