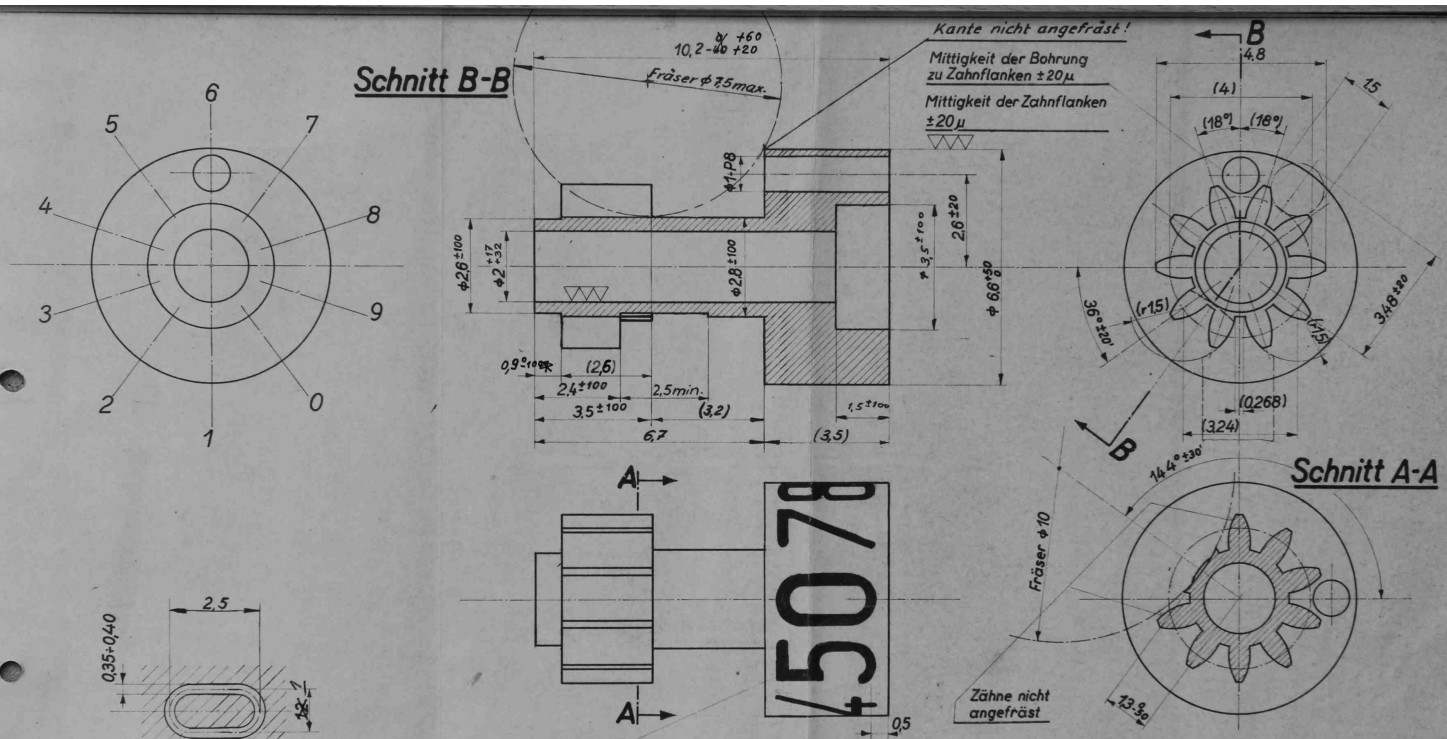
Schnitt B-B
Kante nicht angefräst!
Mittigkeit der Bohrung zu Zahnflanken ±20µ
Mittigkeit der Zahnflanken ±20µ
Fräser ϕ 7,5 max.
10,2 -40 +20
B
4,8
(4)
1,5
(18°)
(18°)
ϕ1,P8
ϕ2,6±100
ϕ2 +17 +32
ϕ2,8±100
ϕ 3,5±100
2,6±20
ϕ 6,6 +50 0
0,9°100
(2,6)
2,4±100
2,5min.
3,5±100
(3,2)
6,7
(3,5)
1,5±100
36°±20'
(r1,5)
(r1,5)
3,48±20
(0,268)
(3,24)
B
14,4°±30'
Schnitt A-A
Fräser ϕ 10
Zähne nicht angefräst
13,8±0
A
A
/5078
0,5
2,5
0,35+0,40
1,2
Ziffern graviert weiß
Zifferngröße, Mittigkeit der Ziffern zu Zahnflanken ±30µ
Zähnezahl 10
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.
Stück p. Masch. 19
Type I II IIa III
Abmaße in µ = 1/1000 mm
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± 50 µ
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße
* Rundschlag max. 20 µ
◇ Seitenschlag max. 20 µ
Ohne * Rundschlag max. 50 µ
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 µ
Vorherrschende Oberflächengüte
Oberflächenbehandlung schwarz eloxiert, hart, grau
Wärmebehandlung
1383 16.7.66
1173 15.7.57
1145 2.12.55
1101 15.10.54
1023 Nummer in Index 1 geändert 9.1.53
1-P8 -21 -7
Paßmaß | Abmaß in µ | Aend. Nr. | Aenderung | Datum | Visum
Werkstoff Spanal 320 ϕ 7-0,2
Type II Gruppe
Zahlenrolle II
Maßstab 10:1
Gezeichnet 23.8.51
Geprüft
Gesehen
Ersatz für 205 045-2
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.
Kompl. Nr. 2'541/2'544
CONTINA A.G. MAUREN
2'137 - 3
NOT FOR SALE