



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Meesch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
* Rundschlag max. 20μ \diamond Seitenschlag max. 20μ Ohne * Rundschlag max. 50μ Ohne \diamond Seitenschlag max. 50μ Vorherrschende Oberflächengüte 					Paßmaß	Abmaß in μ	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Vorname
Werkstoff Ms 58 Pb $\phi 5$									10.10.51	feh.
Type II Gruppe										
Zyl. Schraube zu Stufenwalze					5:1	Gezeichnet	Geprüft	Gesehen		
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.		CONTINA A.G. MAUREN		2016	
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'506					