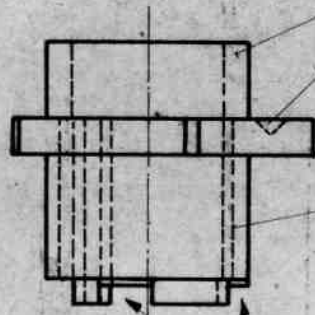


2'066

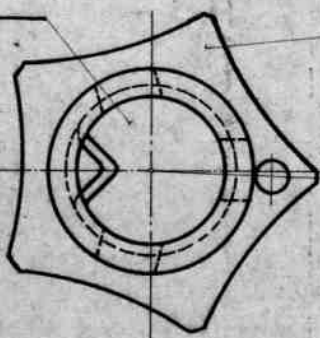


Körner oben!

10'141

3 Einschnitte gebördelt u. auf  $\phi 2.7$  abgestanzt.

Nachbearbeitung der Bohrung u. Kerbnase mit Räumwerkzeug entsprechend Kaliberlehre



2'073

Verdrehung der Nase zur Aussenkontur  $2^{\circ} \pm 40'$

Stück p. Masch.	2												
Type	I	II	IIa	III									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm.													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 5^{\circ}$													
					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung		Datum	Visum		
* Rundschlag max. 20 $\mu$ !◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	10.10.51	He.	
Ohne * Rundschlag max. 20 $\mu$ Ohne !◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Type II Gruppe				10:1	Geprüft		Fe.	
Vorherrschende Oberflächengüte					Kompl. Sperrad					Gesehen		Eng.	
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgrätet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für		205'221		
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'526/2'528				CONTINA A.G. MAUREN		2'522		