



Böhrung	Koordinaten	Böhrung	Koordinaten
nr.	x ± 30 y ± 30	nr.	x ± 30 y ± 30
1	+ 3.08 - 19.937	14	+ 5.500
2	- 3.902 - 19.616	15	+ 10.616 + 3.902
3	+ 6.429 - 19.939	16	- 19.616 + 3.902
4	+ 1.046 - 19.616	17	+ 19.616 + 3.902
5	+ 11.111 - 16.629	18	+ 19.939 - 19.616
6	- 13.167 - 15.037	19	+ 19.939 - 13.167
7	+ 15.037 - 13.167	20	- 15.037 - 13.167
8	+ 15.037 - 11.111	21	+ 11.111 - 16.629
9	+ 12.939 - 15.037	22	+ 17.939 - 15.037
10	- 8.939 - 6.429	23	+ 6.429 + 16.939
11	+ 19.616 - 3.902	24	- 3.902 + 19.616
12	- 19.937 - 1.046	25	+ 1.046 + 19.937

		3-HW $+ \frac{1}{2}$							
		2-HW $- \frac{1}{3}$							
III	I	4-WT $- \frac{1}{2}$							
		1-HW $+ \frac{1}{3}$							
Typ	II	3-HW $- \frac{1}{3}$		1183				1.7.59	22
Anzahl in ...				1183				25.75	22
Max. Abweichung nicht toleranter				2-HW $- \frac{1}{2}$	1034			28.4.53	22
Max. $+ 100 \mu$				2-DG $- \frac{1}{2}$	1025	keine Indexänderung		9.1.53	22
Max. Abweichung nicht toleranter				Formal	End. U.	Änderung		Datum	Visual
Winkelgröße 25°				Spann/ 320 (abf von 2-143)			Maßstab	Gezeichnet	1.3.52
+ 50 µm gleich max. 30 µ								Geprüft	
10 Sekunden gleich max. 20 µ				Type II			5:1		
Oline + Ritzschlag max. 50				Gruppe					
Oline + Schleifschlag max. 50									
Vorlärchen ohne Schleifschlägig				Zählwerkskörper			Gezeichnet		
							Erstellt für 205 C-4		
Oberflächenbehandlung				Oline besondere Angaben Randes			CONTINA A.G.		
Winkelgröße 25°				entspricht auf bis 0.1 mm geb.			MAUREN		
Winkelmaß				Komp. Nr. 2.544			2130 - 1		