



							<b>952</b>				<b>15.7.57</b>	<b>Z.</b>
Stück p. Masch.	I	II	III	IV	V		<b>931</b>				<b>15.6.54</b>	<b>M.H.</b>
Type	I	II	IIa	III			<b>443</b>	<b>keine Indexänderung</b>			<b>25.9.51</b>	<b>H.L.</b>
<b>Absäße in <math>\mu = \frac{1}{1000}</math> mm</b>							<b>378</b>	<b>Index 5 in 6 geändert</b>			<b>5.4.57</b>	<b>Gas.</b>
<b>Max. Abweichung nicht tolerierter Maße <math>\pm 100 \mu</math></b>						<b>1,8-FB +21</b>	<b>314</b>	<b>Index 4 in 5 geändert</b>			<b>25.11.1950</b>	<b>L.H.</b>
<b>Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße —</b>						<b>5,5-h9 -30</b>	<b>149</b>	<b>Index 3 in 4 geändert</b>			<b>7.11.1950</b>	<b>Scherer</b>
						Paßmaß	Absatz in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$						<b>Werkstoff</b> <b>nicht Stahlband Brin 180-200</b>			<b>Maßstab</b> <b>10:1</b>	<b>Gezeichnet</b>	<b>7.11.1950</b>	<b>L.H.</b>
Ohne * Rundschlag max. — $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. — $\mu$						<b>Type I / II Gruppe</b>				<b>Geprüft</b>		<b>H.L.</b>
<b>Vorherrschende Oberflächengüte</b> <b>▽▽</b>						<b>Umsteuerungs-nase</b>				<b>Gesehen</b>		<b>J.</b>
<b>Oberflächenbehandlung</b> <b>+ getrommelt</b>						<b>Ohne besondere Angaben Kantent entgratet und bis 0,1 mm gebr.</b>			<b>Ersatz für</b>		<b>10.010-6</b>	
<b>Wärmebehandlung</b>						<b>Kompl. Nr. 10.231/2500</b>			<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>			