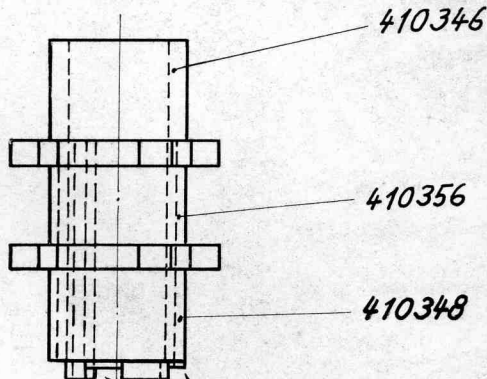
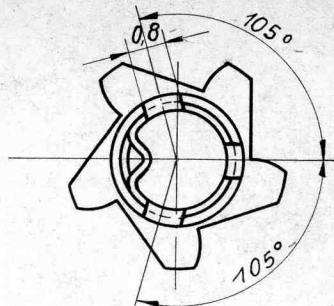
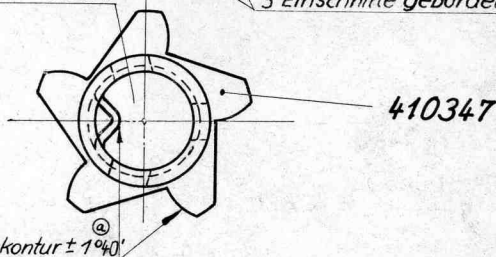


M1:1



*Nachbearbeitung der Bohrung u. Kernnase
mit Räumwerkzeug entsprechend Kaliberlehre*

*3 Einschnitte gebördelt u. auf $\phi 2.7$
abgestanzt.*



Verdrehung von Nase zur Aussenkontur $\pm 1'40''$

Stück p. Masch.	1	1																	
Type	I	II	IIb	III															
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse															0019	1.8.68	Rel		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse															917	25.9.53	dr		
Paßmaß	Abmaß in μ	Buch- stabe	Buchstabe kommt vor	Änderung										Änd.Nr.	Datum	Vis.			
Werkstoff															Maßstab	Gezeichnet	23.12.49	4kl.	
Type I, II	Gruppe														10:1	Geprüft			
Doppel-Einstellrad															10:1	Gesehen			
Ersatz für															10' 219 - 2				
Oberflächenbehandlung															410002				
Wärmebehandlung																			
Kompl. Nr. 10' 237/2526															CONTINA A.G. MAUREN				