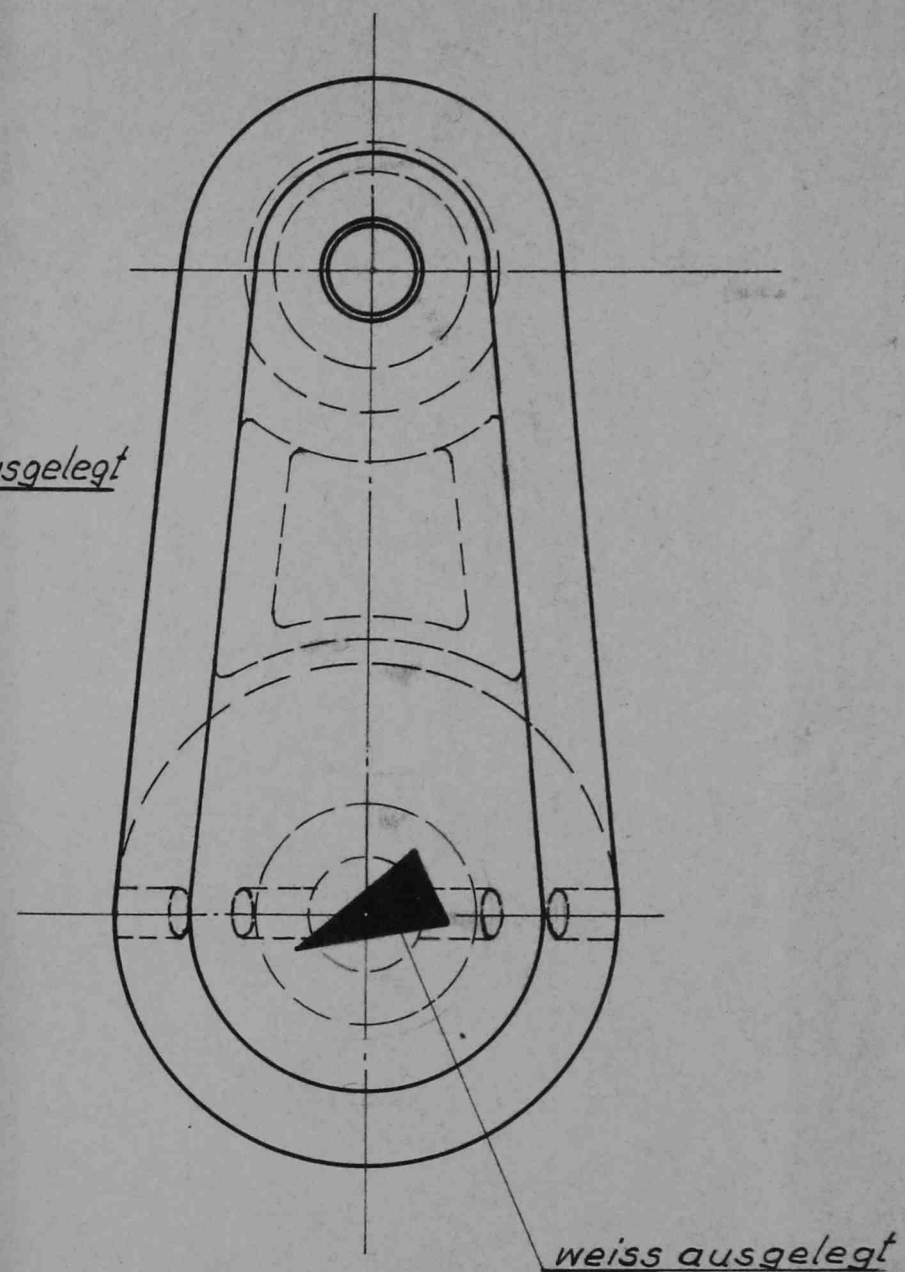
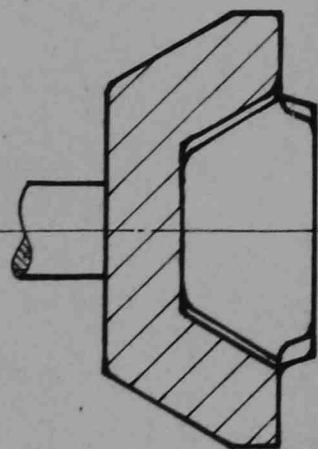


Mit rotem Leuchtack ausgelegt



weiss ausgelegt



Schnitt A-A

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1	1																											
Type	I	II																											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000} \text{ mm}$																													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100\mu$																													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																													
* Rundschlag max. 20 $\mu$																													
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$																													
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$																													
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$																													
Vorherrschende Oberflächengüte																													
Oberflächenbehandlung																													
Wärmebehandlung																													
Paßmaß										Abmaß in $\mu$										Änd. Nr.									
Werkstoff										Änderung										Datum									
Type										Änderung										Datum									
Kurbel m. Bolzen										Änderung										Datum									
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.										Änderung										Datum									
Kompl. Nr.										Änderung										Datum									
10'245										Änderung										Datum									
CONTINA A.G. MAUREN										Änderung										Datum									
Ersatz für										Änderung										Datum									
10'242										Änderung										Datum									
410062 a										Änderung										Datum									