



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

| | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|---------------|----------|--|
| Stück p. Gerät | 1 | | | | | | | | | |
| Type | | | | | | | | | | |
| Abmaße in $\mu = \gamma_{1000}$ mm | | | | | | | | | | |
| Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$ | | | | | | | | | | |
| Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> * Rundschlag max. 20μ ◇ Seitenschlag max. 20μ Ohne * Rundschlag max. 50μ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50μ Vorherrschende Oberflächengüte ∇ | | Paßmaß | Abmaß in μ | Aend. Nr. | Aenderung | Datum | Visum | | | |
| Werkstoff <i>Al</i> <i>Niebeschild</i> | | | | | | Maßstab | Gezeichnet | 9.1.64 | <i>Q</i> | |
| Type <i>Zierdeckel</i> Gruppe | | | | | | 2:1 | Geprüft | | | |
| | | | | | | | Gesehen | | | |
| Oberflächenbehandlung <i>schwarz/weiß anod. gefärbt</i> | | Ohne besondere Angaben Kanten entgrtet und bis 0,1 mm gebr. | | | | Ersetz für | | | | |
| Wärmebehandlung | | Kompl. Nr. <i>10'228</i> | | | | | | | | |
| | | CONTINA A.G. MAUREN | | | | | | <i>10'126</i> | | |