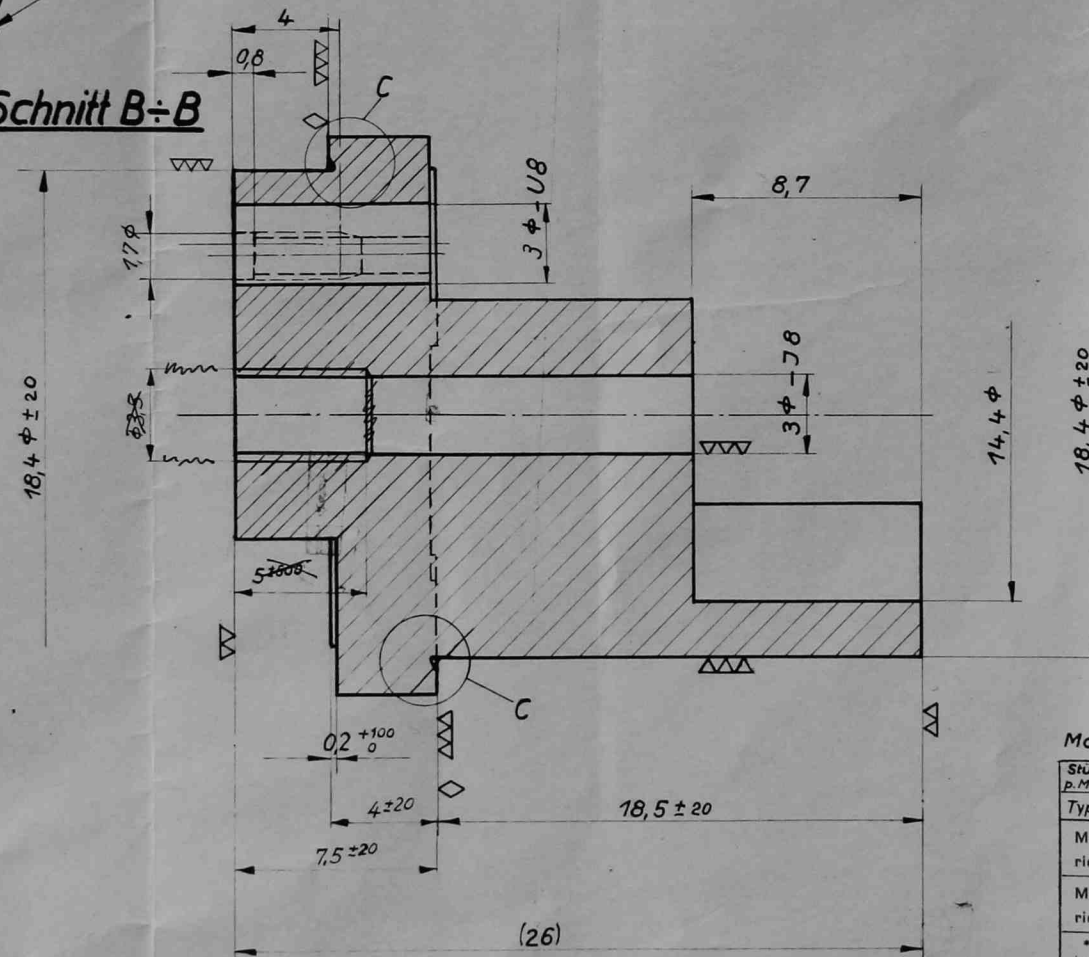
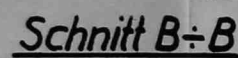
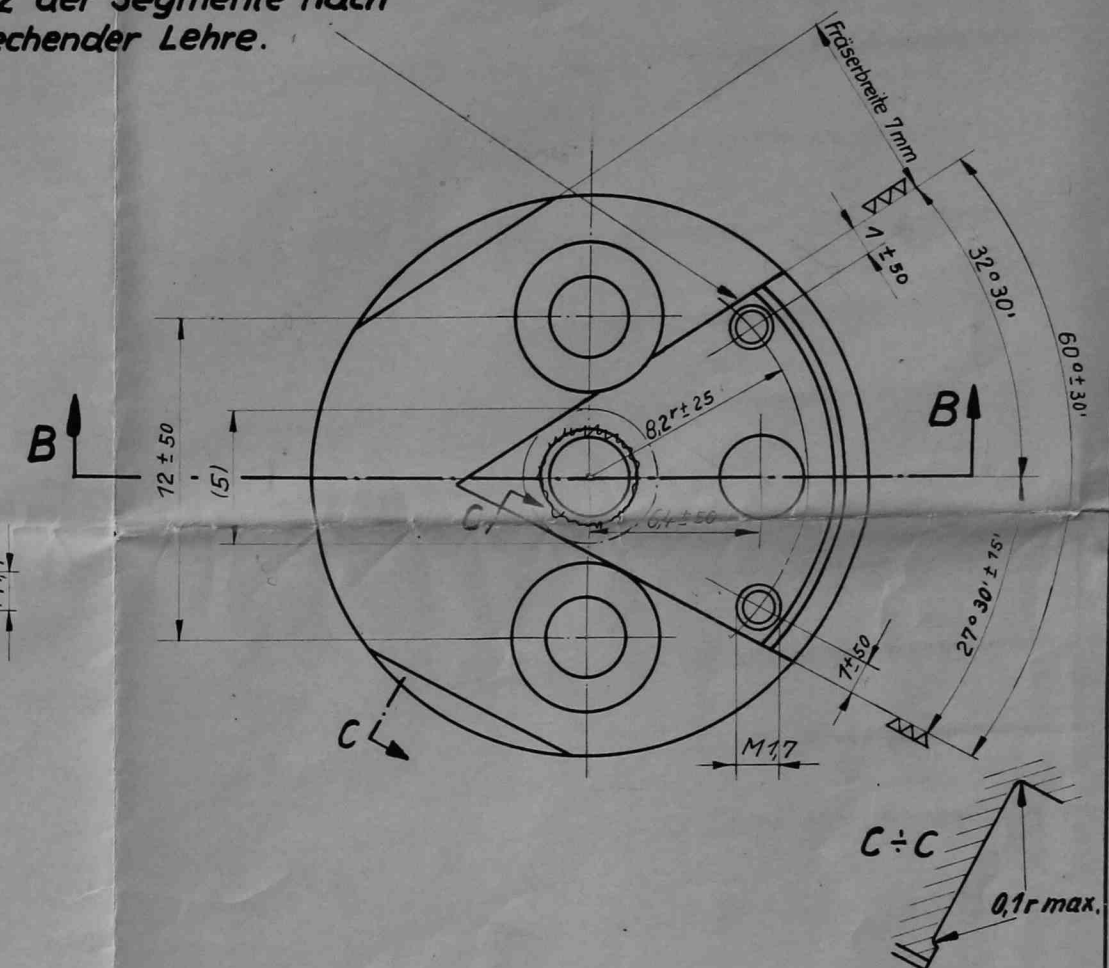
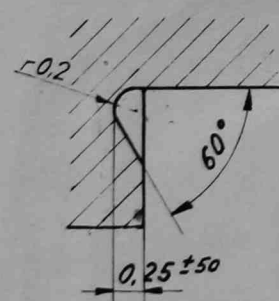


*Toleranz der Segmente nach
entsprechender Lehre.*



Detail C M20:1



Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Max	1									1416	21.11.63	Bef.
Type	I									880	1.6.53	2
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 100 \mu$								Index 10 in 11 geändert		496	21.12.51	10
								Index 9 in 10 geändert		247	27.10.50	10
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse $\pm 1^\circ$		3-78 ± 3						Index 8 in 9 geändert		233	29.8.50	10
		3-UB = 38						Index 7 in 8 geändert		208	2.8.50	10
* Rundschat max. 20 μ ◇ Seitenschlag max. 20 μ		Palml	Abmal in μ	Buch- stabe	Buchstabe kommt vor	Änderung			Änd.Nr.	Datum	Vis.	
Ohne * Rundschat max. 50 μ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 μ		Werkstoff Anticorodal B				621	Maßstab	Gezeichnet	14.10.48	10		
Ohne besond. Angaben Kanten entgr. und ca. 0.1 mm geb.		Type I	Gruppe				5:1 20:1	Geprüft		10		
Vorherrschende Oberflächen- güte V (VVV)		Stufenwalzenkörper				Gesehen			10			
Oberflächenbehandlung eloxiert/hart/farblo						Ersatz für				10'001-12		
Wärmebehandlung		CONTINA A.G. MAUREN										
						Kopl. Nr. 10'213						