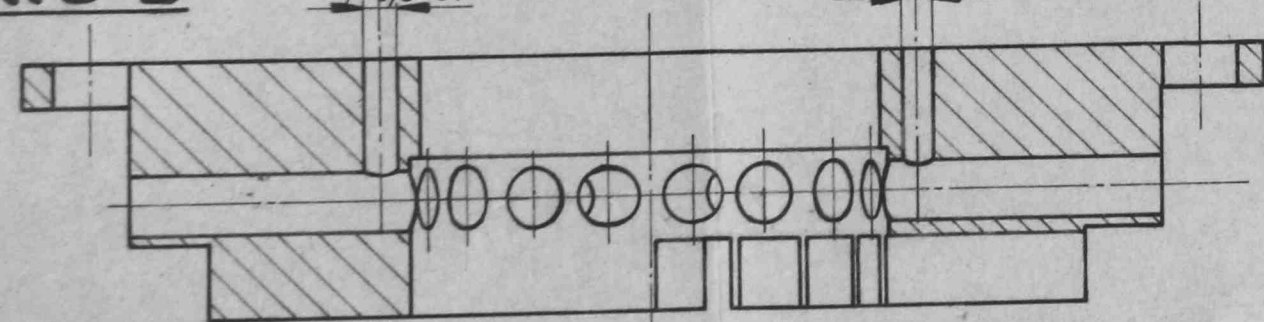
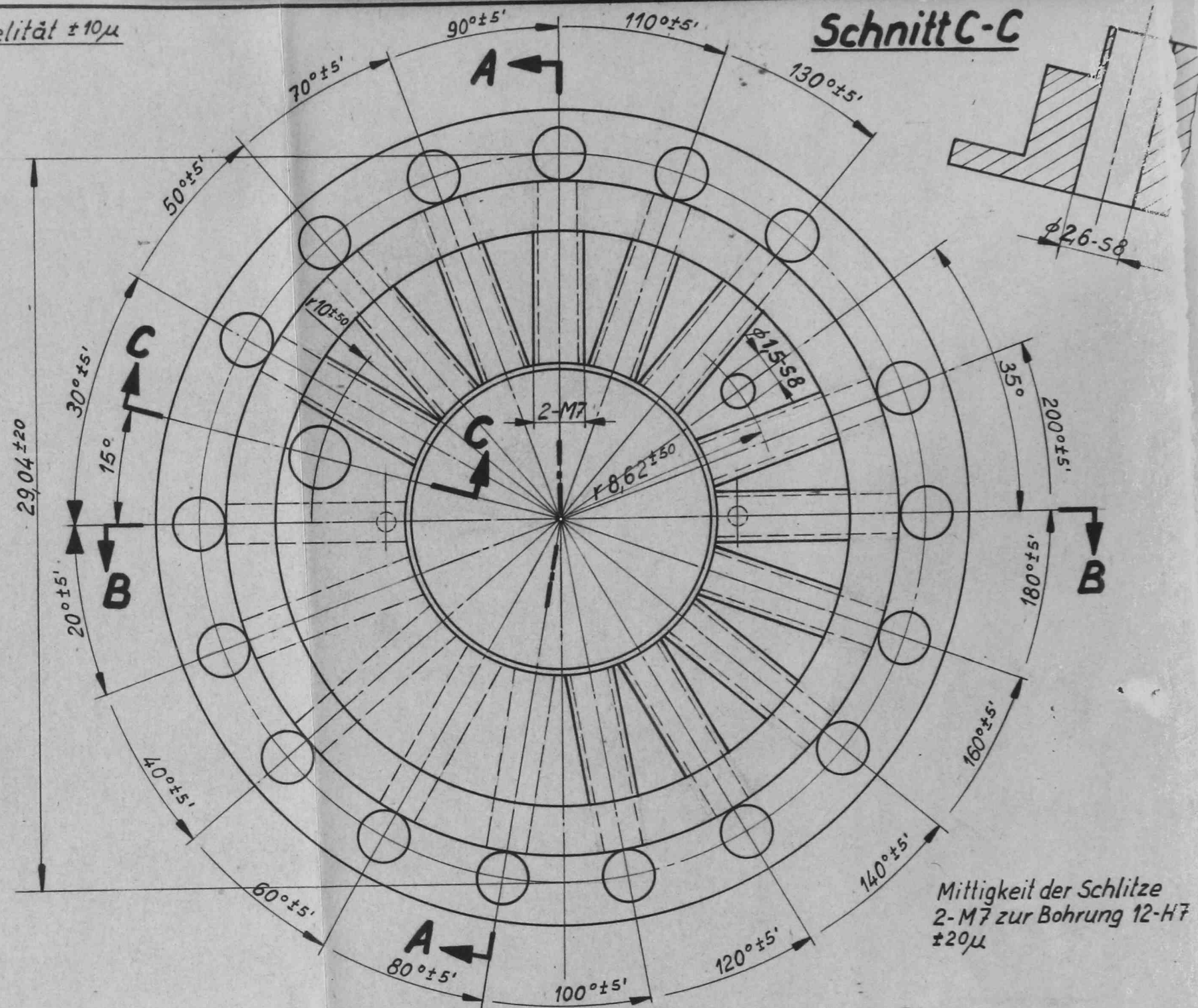


$\phi 0,8-57$ $\phi 0,8-57$

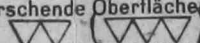



planparallelitet $\pm 10\mu$



Mittigkeit der Schlitz
2-M7 zur Bohrung 12-H7
 $\pm 20\mu$

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1				2-D9	+45 +20						
Type					08-57	-13 -22						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000} \text{ mm}$					26-58	-13 -27						
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					2-M7	0-9	1605			20,10,65		R
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$					Paßmaß	Abmaß in μ	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 μ ◇ Seitenschlag max. 20 μ Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 μ Vorherrschende Oberflächengüte  Oberflächenbehandlung <i>farblos eloxiert, hart</i> Wärmebehandlung —					Werkstoff <i>Anticorodal B</i>			$\phi 33$	Maßstab	Gezeichnet	26,8,65	R
					Type _____ Gruppe _____			5:1	Geprüft			
					Zählwerkskörper				Gesehen	13.10.65		
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für					10'040-8				
Kompl. Nr. 10'226			CONTINA A.G. MAUREN									