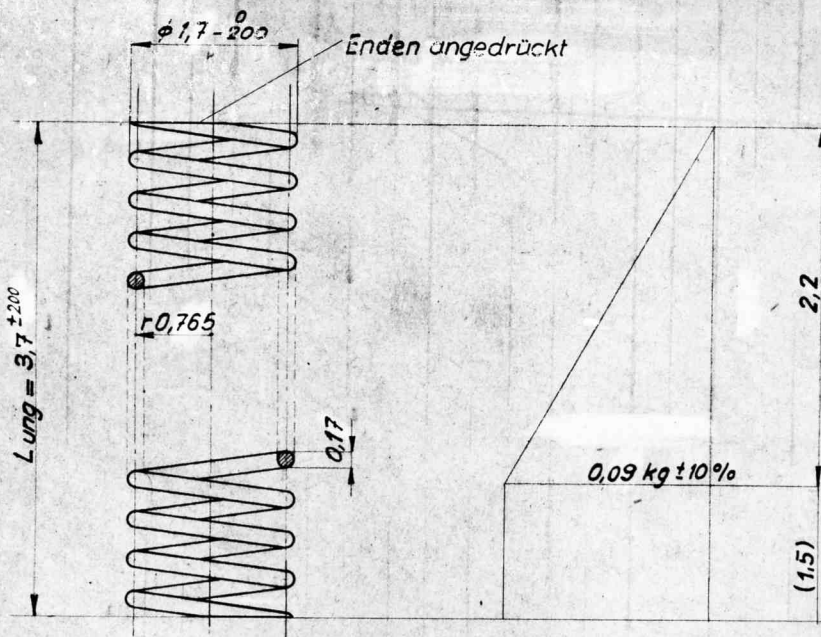


M 11


 $K_d = 6500 \text{ kg/cm}^2$

 Aktive Windungszahl $n_e = 5,5$

 Endwindungen $\dots\dots\dots = 1$

 Totale Windungszahl $n_{\text{tot}} = 6,5$

 Einfederung pro Wind. $f_w = 0,4$

 Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Stück p. Masch.	8	11									14 32	11.9.64	
Type	I	II	III	IV							344	4.4.55	
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 50 \mu$									Index 3 in 4 geändert		458	17.10.51	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse									Index 2 in 3 geändert		138	26.10.50	
Paßmaß	Abmaß in / u	Buch- stabe	Buchstabe Kommtvor	Aenderung						Aend. Nr.	Datum	Vis.	
Werkstoff nichtrost. Fed St Dr $\phi 0,17$				Maßstab		Gezeichnet		26.10.1950					
Type I, II				Gruppe		Geprüft							
Ohne * Rundschlag max. 0,02 mm Ohne \diamond Seitenschlag max. 0,02 mm				Einstellgriffeder		Gesehen							
Vorherrschende Oberflächengüte						Ersatz für							
Oberflächenbehandlung						Ohne besondere Angaben Kantent- entgratet und ca. 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		10.073-6			
Wärmebehandlung				Kompl. Nr. 10.240									