



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	8	11									
Type	I	II									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße \pm μ											
1626											
17.2.67											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße											
• Rundschlag max. 20 μ											
◇ Seitenschlag max. 20 μ											
Ohne • Rundschlag max. 50 μ											
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 μ											
Vorherrschende Oberflächengüte											
Oberflächenbehandlung											
Wärmebehandlung											
Werkstoff						Maßstab		Gezeichnet		9,3.64	
Type						5:1		Geprüft			
Gruppe								Gesehen			
Einstellgriff mit Führungsschraube						Ersatz für		10'250-1			
Ohne besondere Angaben Kerfen entgratet und bis 0,1 mm gebr.						CONTINA A.G. MAUREN					
Kompl. Nr. 10'240/2'533											