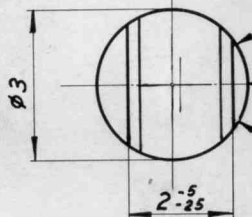
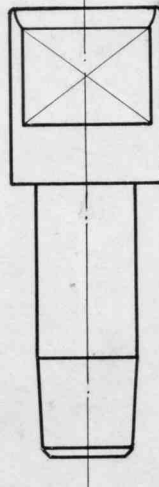
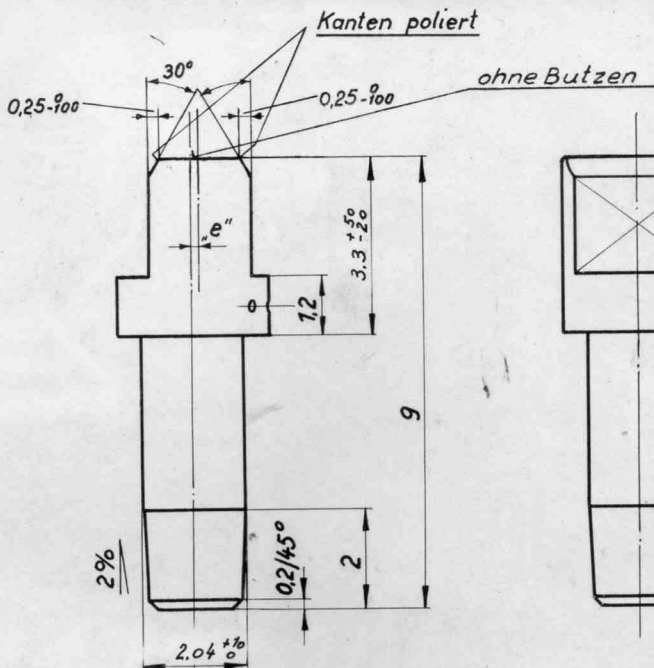


M1:1



Körnerschläge an der Versetzungsseite

Pos.	"e"	Umschlag-Tol.	Kennzeichen
1	0,05 ± 15	0,07 - 0,13	1 Körner
2	0,10 ± 15	0,17 - 0,23	2 " "
3	0,15 ± 15	0,27 - 0,33	3 " "
4	0	max. 30,μ	—

Stück p. Masch.	1
Type	I II IIIa III
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm	1613
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	1405
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$	490
* Rundschlag max. — ◇ Seitenschlag max. —	Index 6 in 7 geändert
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$	
Vorherrschende Oberflächengüte	
Oberflächenbehandlung	
Wärmebehandlung	

Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung	Datum	Visum
Werkstoff	RRMD	Ø 3		16.11.65	Ges. 1
Type	I	Gruppe		13.4.63	feh.
<b>Zählwerkfixierstift</b>				29.3.51	Gas.
Ersatz für				10:1	
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Gezeichnet	
Kontin. Nr. 10'227				Geprüft	
CONTINA A.G. MAUREN				Gesehen	
10'016-8					