



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

25-48	+21 +7			
44-48	-39			
43-48	-39			
33-47	+25		873	12.15
8-96	-74	Index 13 in 14 geändert	851	9.652
		Index 12 in 13 geändert	809	18.352
		keine Indexänderung	803	311.52
54-47	+12	Index 11 in 12 geändert	434	2.851
2-H8	+28	Index 10 in 11 geändert	433	16.751
2-E8	+14	Index 9 in 10 geändert	412	12.651
1-E8	+18	Index 8 in 9 geändert	366	9.251
		Index 7 in 8 geändert	217	19.750

Stück	1	2-HB	+0	Index 11 in 12 geändert	434	2.8.51	12.2
Type	I	2-E8	+0	Index 10 in 11 geändert	433	16.7.51	12.2
Max Abweichung nicht- lierter Masse ± 50 µ				Index 9 in 10 geändert	412	12.6.51	Geo
Max Abweichung nicht- lierter ± Masse ± 10				Index 8 in 9 geändert	366/67	9.2.51	12.2
• Rundschlag max. 20 µ				Index 7 in 8 geändert	217	19.7.50	12.2
• Rundschiessung max. 20 µ							
• ohne Rundschiessung max. 50 µ							
• ohne Rundschiessung max. 50 µ							
• Vorhergehende Oberflächen- güte (K 12.2)							
• überlackenbehandlung farblos eloxiert/hart							
Wärmebehandlung							
-							