



Windungszahl = 4 + 2 Indwindungen  $n_{\text{tot}} = 6$   
 $f/\text{Windung} = 0,145$

Max. Abweichung nicht tolerierter Masse  $\pm 0,05$  mm

Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse —

\* Rundschlag max.  $\pm 0,01$  mm  
◇ Seitenschlag max.  $\pm 0,01$  mm

Ohne \* Rundschlag max. —  
Ohne ◇ Seitenschlag max. —

Ohne besond. Angaben Kanten  
entgratet und ca. 0,1 mm gebr.

Vorherrschende Oberflächen-  
güte —

## Oberflächenbehandlung

## Wärmebehandlung

				Index 4 in 5 geändert	Änd.Nr. 353	31.1.57	LW
				Index 3 in 4 geändert	Änd.Nr. 320	29.11.50	LW
		(@)	2 X	Index 2 in 3 geändert Windungszahl = 5,5 in 5 geänd.	Änd.Nr. 310	21.11.50	LW
Pfennmaß	Aßmað	Buch-	Buchsabe	Aenderung	Datum	Vis.	
				Masß z in 2,0; 1, neu hinzu f hat = ?	10.2.49	Köde.	

[illegible]

### Aenderung

Datum	Vis.
-------	------

Werkstoff *nichttr. Fed St Dr  $\phi$  0,15*

Type **I** /  $\bar{II}$  Gruppe

Maßstab	Gezeichnet	14. 9. 1948	Sche
---------	------------	-------------	------

2-4	Geprüft		
-----	---------	--	--

20:			16
-----	--	--	----

	Gesehen		
--	---------	--	--

# Kommaschieberfeder

• Diese Maße werden bei Abnahme besonders kontrolliert

Kompl. Nr **10.215/244**

**CONTINA A.G.**  
**MAUREN**

10-047-5