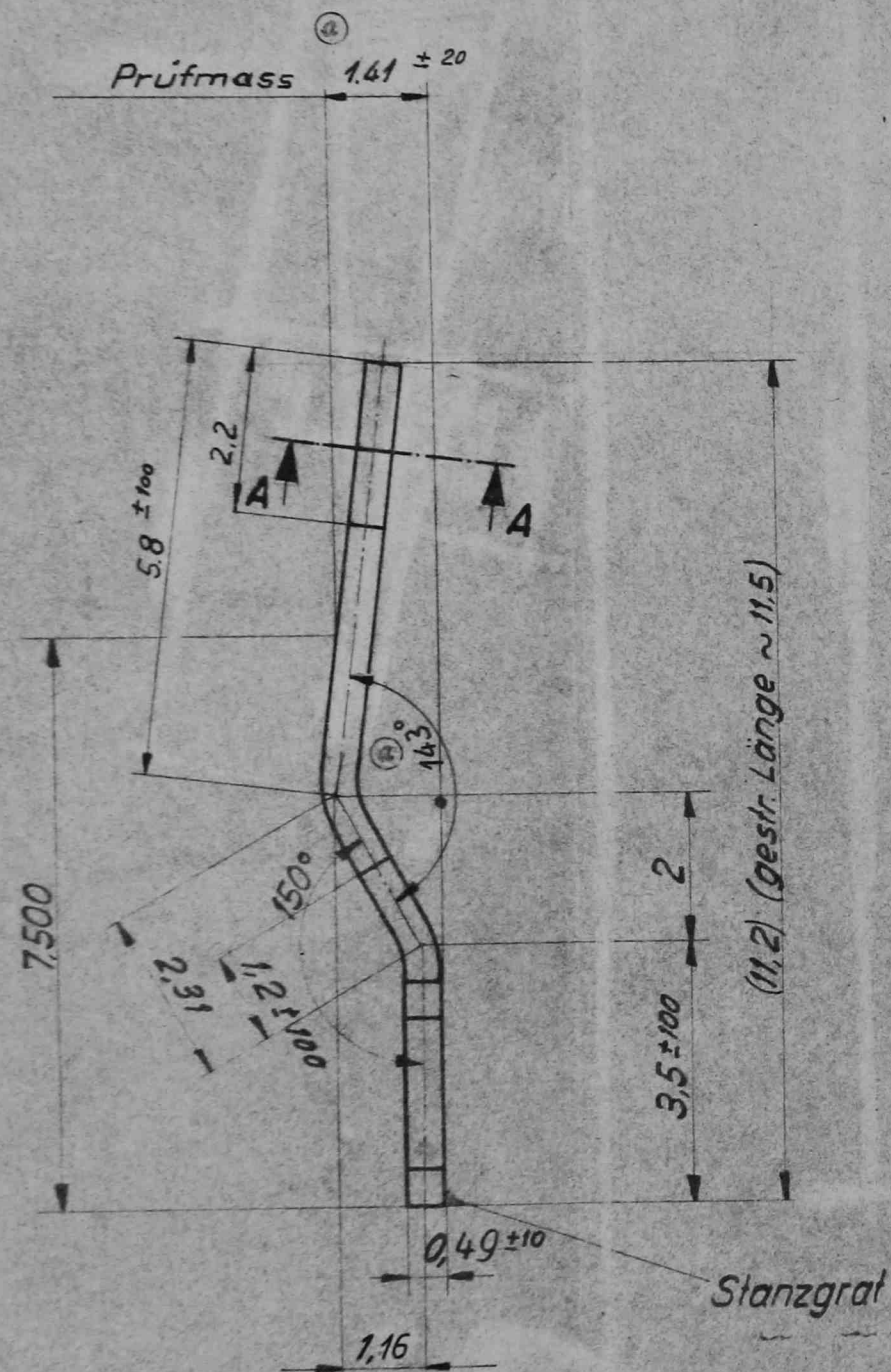
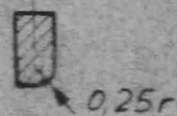
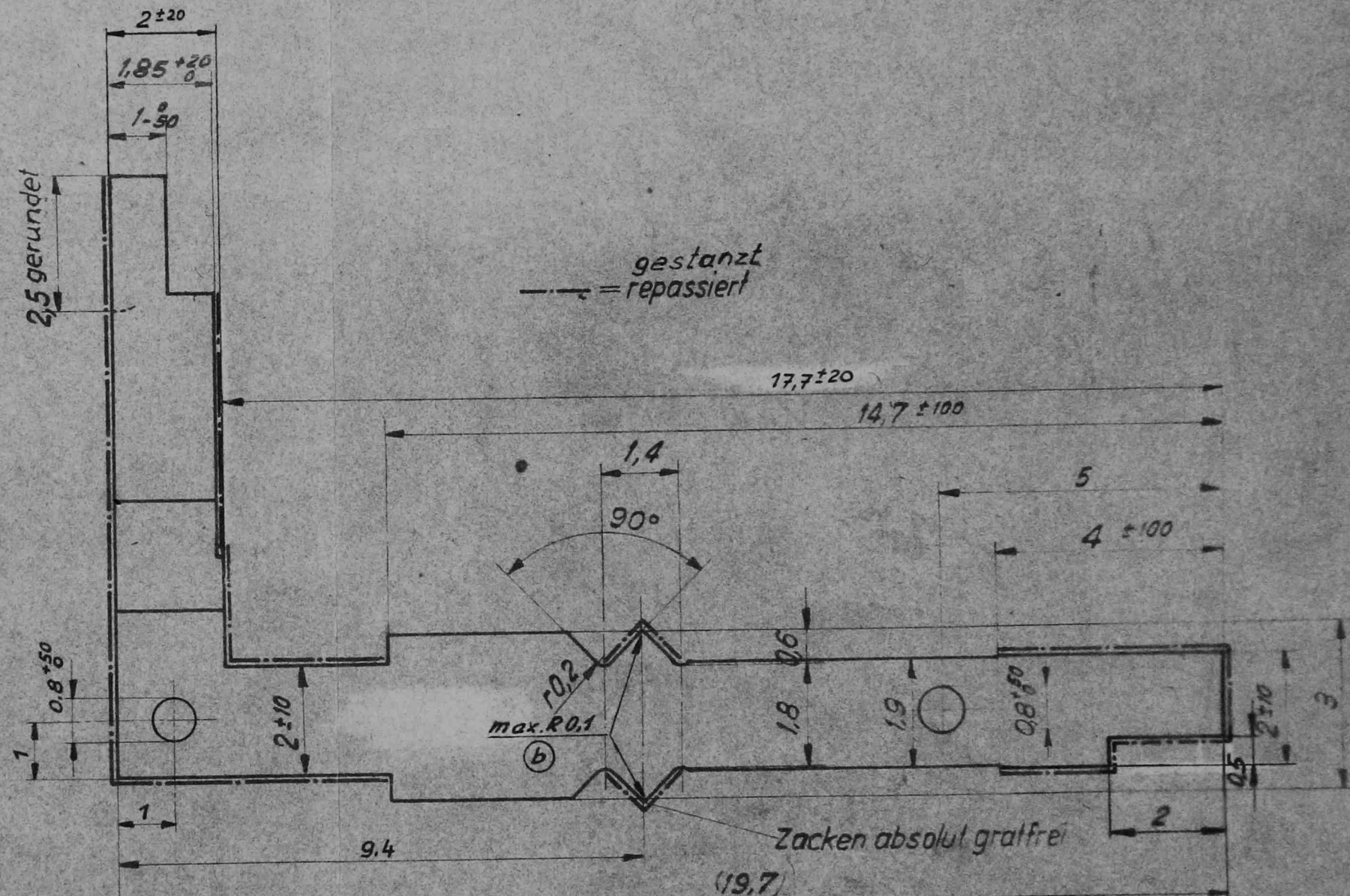


M. 1:1

Schnitt A-A

Abmasse in  $\mu = 1/1000 \text{ mm}$ 

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 50 \mu$	272/67	20.12.67	A	957	2.7.57	8	321	21.11.50	rel
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse $\pm 30'$	183/67	4.9.67	B	914	24.9.53	10	132	20.10.50	rel
	1403	13.3.63	G	822	10.4.52	10	161	25.8.50	rel
* Rundschlag max. — ↳ Seitenschlag max. —	Paßmaß	Abmaß	Änd.Nr.	Datum	Vis.	Änd.Nr.	Datum	Vis.	Änd.Nr.
Ohne * Rundschlag max. — Ohne ↳ Seitenschlag max. —	Werkstoff Neusilber Brin. 200-220 0,49 <sup>10</sup>					Maßstab	Gesamtmaß	25.8.1950	
	Type I		Gruppe		10:1		Gep. Lit.		
Ohne besond. Angaben: Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.	Zehnerschieber Resultatseite					Gesehen			
Vorherrschende Oberflächengüte <i>repassiert</i>						Ersatz für			
Oberflächenbehandlung	CONTINA A.G. MAUREN					10.005-9b			
Wärmebehandlung									