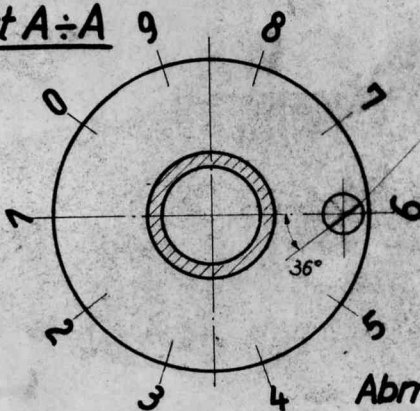


Schnitt A÷A



Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Stück p. Masch.	4									997	8.5.53 R
Type	I	IIa	IIb	III						937	15.10.54
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse										440	18.10.51
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse										Ang. Nr. 390	4.4.51
Werkstoff	Type I				Paßmaß	Abmaß in μ	Buchstabe	Buchstabe komm. vor	Aenderung	Datum	Vis.
• Rundschlag max. —											
◊ Seitenschlag max. —											
Ohne • Rundschlag max. —											
Ohne ◊ Seitenschlag max. —											
Vorherrschende Oberflächengüte											
Oberflächenbehandlung											
Wärmebehandlung											
Kompl. Nr. 10.243											
CONTINA A.G. MAUREN											
Maßstab	10:1										
Gezeichnet											
Geprüft											
Gesehen											
Ersatz für											
10.205-4											

Kompl. Zahlenrolle IIb

CONTINA A.G. MAUREN

10.205-4