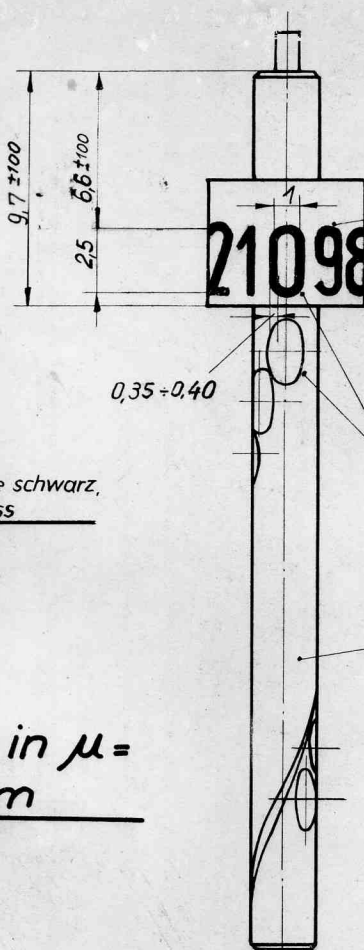


M1:1



10'029-5

21098

0,35 ± 0,04

Ziffer „0“ und oberste
Ansenkung in einer Geraden
Max. Abweichung ± 0,1

10'061-9

Ziffernrolle schwarz,
Ziffern weiss

Abmasse in μ =
1/1000 mm

Stück p. Masch.	8	11		
Type	I	II	III	IV
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse	$\pm 50 \mu$			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse				
* Runds Schlag max.	—			
◇ Seitenschlag max.	—			
Ohne * Runds Schlag max.	—			
Ohne ◇ Seitenschlag max.	—			
Vorherrschende Oberflächengüte	—			
Oberflächenbehandlung	—			
Wärmebehandlung	—			

Paßmaß	Abmaß in μ	Buch- stabe	Buchstabe kommt vor

Index 5 in 6 geändert	1628	8.3.67	
Index 4 in 5 geändert	987	19.2.59	
Index 3 in 4 geändert	1146	2.12.55	
keine Indexänderung	485	27.11.51	
keine Indexänderung	481	12.11.51	
keine Indexänderung	399	10.5.51	
Index 2 in 3 geändert	181	4.5.1950	

Werkstoff	Maßstab	Gezeichnet	6.12.49	Verf.
Type I	Gruppe	Geprüft		
Kompl. Einstellachse		Gesehen		
		Ersatz für		
CONTINA A.G. MAUREN		10'212-6		
Kompl. Nr. 10'240/2'533				