

①

2 @ 2

23. JUNI 1951

Stück p. Masch.		19													
Type	I	II	IIb	III											
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 50 \mu$					2,7-H11	-60						950	73.56	Handg.	
					2,3-H8	+ 14 0	Q	3X	Mass 0,14. 90° weggef., Stückzahl 19 in 14 geänd.			And. Nr. 274	14.72 49	46.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse					Paßmaß	Abmaß in μ	Buch- stabe	Buchstabe kommtvor	Änderung				Datum		Vis.
* Rundschlag max. 20 μ ◇ Seitenschlag max. 20 μ					Werkstoff Messing 58 Pb. #2,7-H11					Maßstab		Gezeichnet			
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne ◇ Seitenschlag max. —					Type I / II Gruppe Grundkörper					10:1		Geprüft	22.6.49	H.H.	
Vorherrschende Oberflächengüte					Presshülse							Gesehen			A.
												Ersatz für 10 041 - 2			
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und ca. — mm gabr.					CONTINA A.G.		10 041 - 4			
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 10 219/218/217					MAUREN					