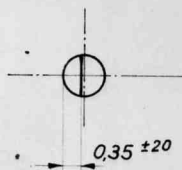
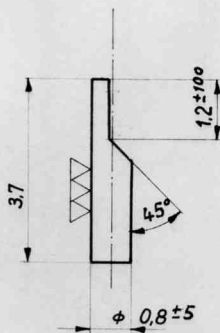


M 1:1



Stück p. Masch.	8			
Type	I	II	IIa	III
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm				
Max. Abweichung nicht tolerierter				
Maße $\pm 50$ $\mu$				
Max. Abweichung nicht tolerierter				
Winkelmaße				
* Rundschlag max. 20 $\mu$				
○ Seitenschlag max. 20 $\mu$				
Ohne * Rundschlag max. $\mu$				
Ohne ○ Seitenschlag max. $\mu$				
Vorherrschende Oberflächengüte				
Oberflächenbehandlung				
Wärmebehandlung				

	810	Index 7 in 8 geändert	13.3.52	feh.				
	500	Index 6 in 7 geändert	28.12.51	feh.				
	441	Index 5 in 6 geändert	18.10.51	feh.				
	408	keine Indexänderung	30.5.51	Gas.				
	385	Index 4 in 5 geändert	4.4.51	Gas.				
	163	Index 3 in 4 geändert	1.5.50	Schär				
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum			
Werkstoff <i>nicht: Federst. Dr. Sandvik 2R2</i> <i><math>\phi 0.8 \pm 5</math></i>								
Type <b>I</b>		Gruppe		<b>10:1</b>	Maßstab	Gezeichnet	18.10.51	feh.
<b>Zahlenrollenstift</b>						Geprüft		tz
						Gesehen		
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für			<b>10'021- 8</b>	
Kompl. Nr. <b>10'203/205</b>				CONTINA A.G. MAUREN				