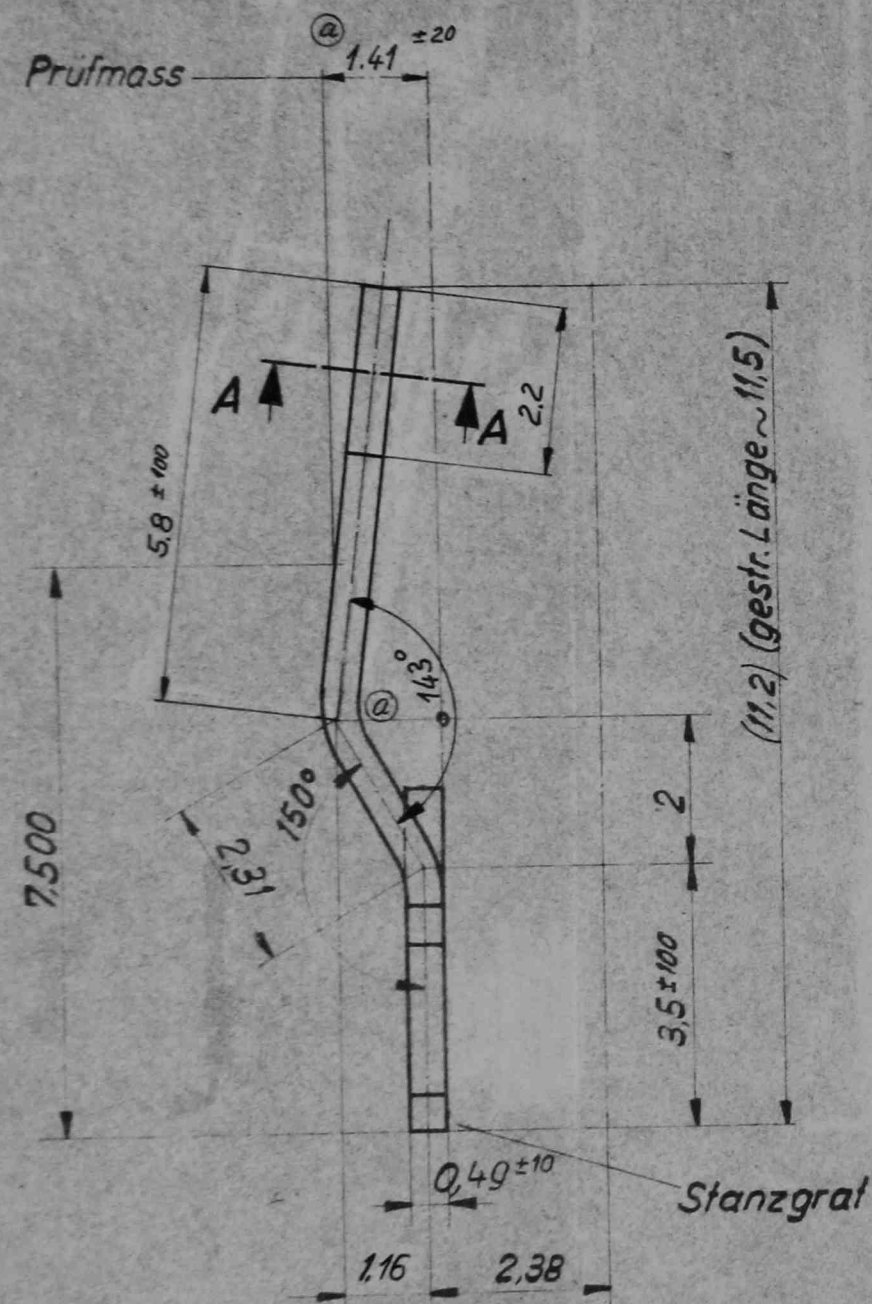
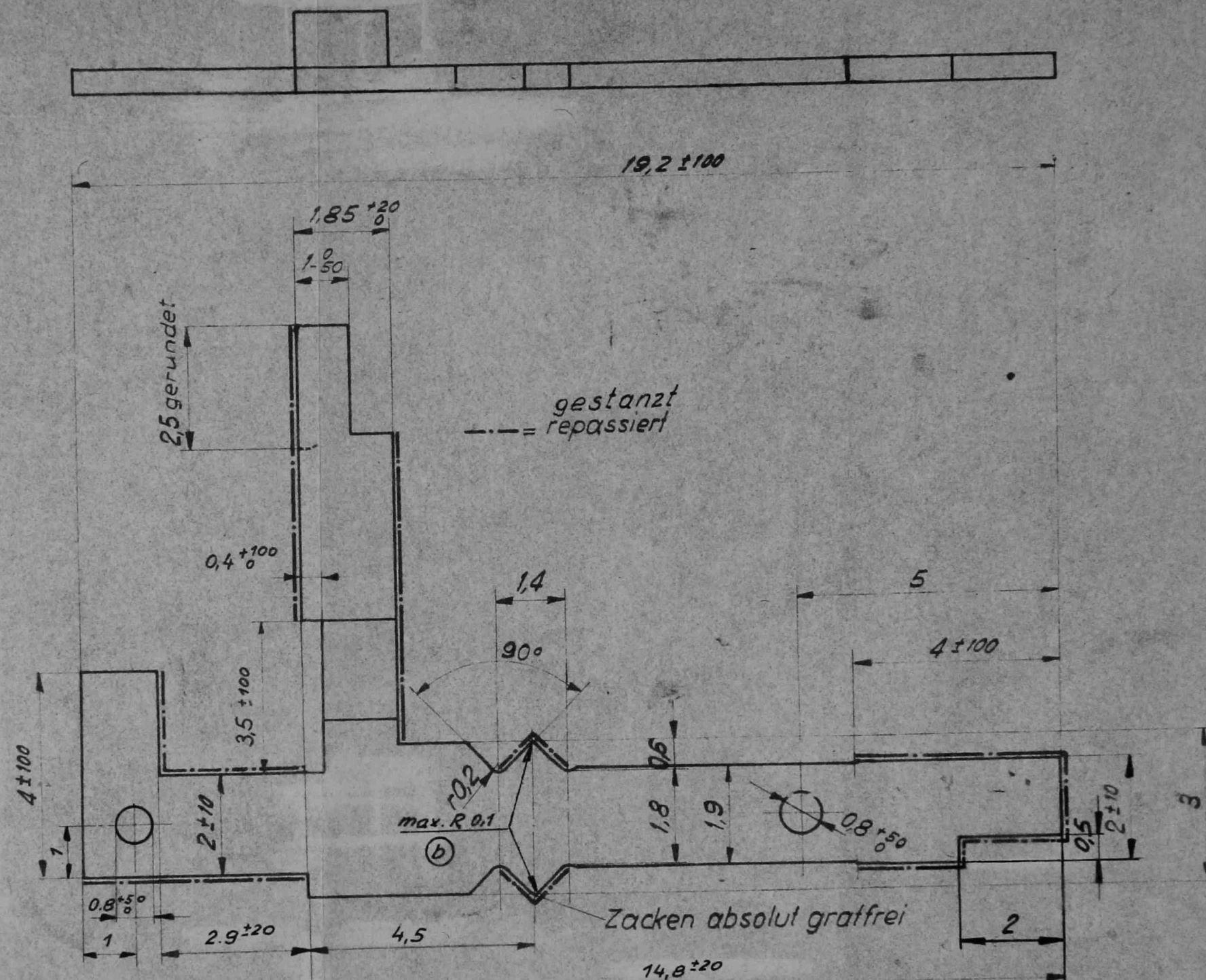


0,25



Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Maße in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen											
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 50\mu$					958	2,7, 57	K	425	16.251	npe	
		272/67	20.12.67	L	915	24.9.53	La	322	2111.50	Leh	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse $\pm 30'$		184/67	4.9.67	B	823	10.4.52	Sche	133	2010.50	Sch	
		1404	13.3.63	R	456	18.10.51	Lhe	160	25.8.50	Sh	
* Rundschlag max. — ◇ Seitenschlag max. —	Paßmaß	Abmaß	Änd.Nr.	Datum	Vis.	Änd.Nr.	Datum	Vis.	Änd.Nr.	Datum	Vis.
Ohne * Rundschlag max. — Ohne ◇ Seitenschlag max. —	Werkstoff: Neusilber Brin. 200-220 0,49 ¹⁰						Maßstab	Gezeichnet 25.8.1950 Lhar			
Ohne besond. kleinen Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebe	Type I Gruppe						10:1	Geprüft			
Ohne besond. kleinen Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebe	Zehnerschieber Quotientenseite						Gesehen				
Vorherrschende Oberflächen-güte repassiert							Ersatz für				
Oberflächenbehandlung	CONTINA A.G. MAUREN						10.006-10 b				
Wärmebehandlung											
—	Kopl. Nr. 10.234										