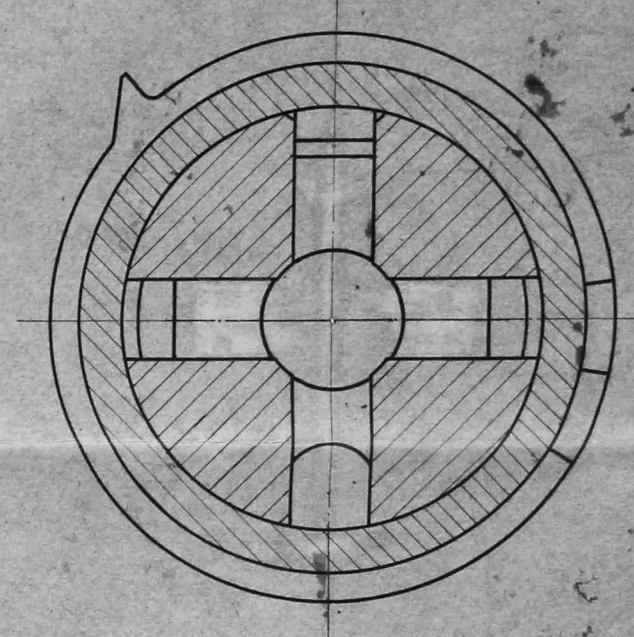
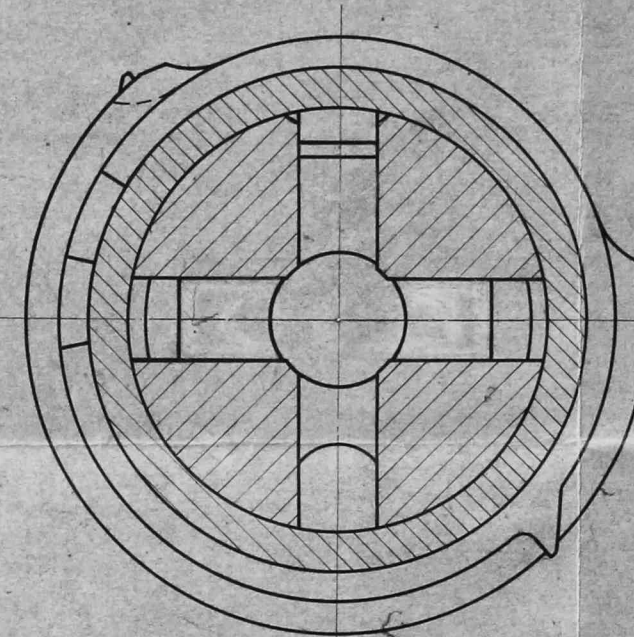
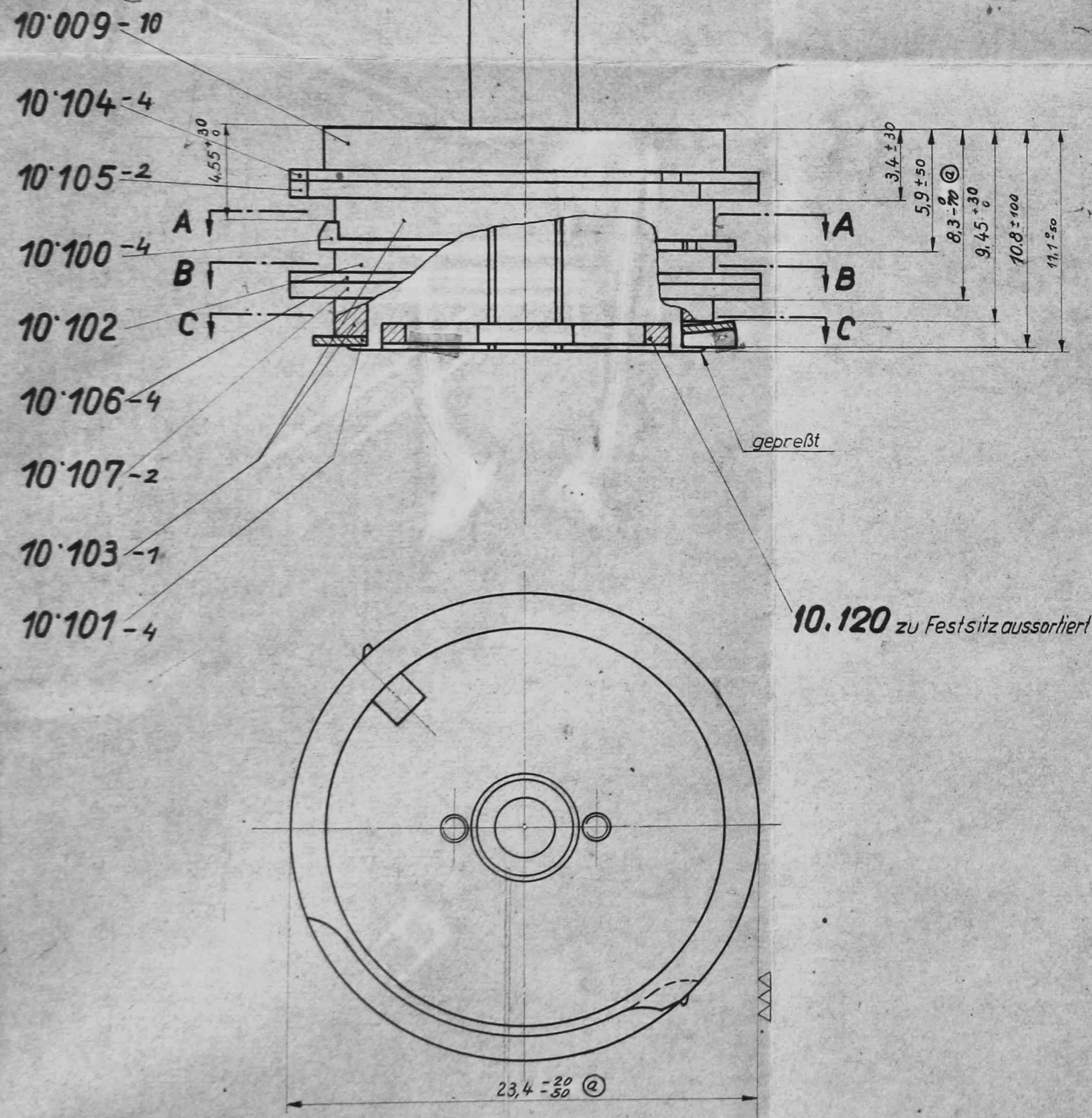
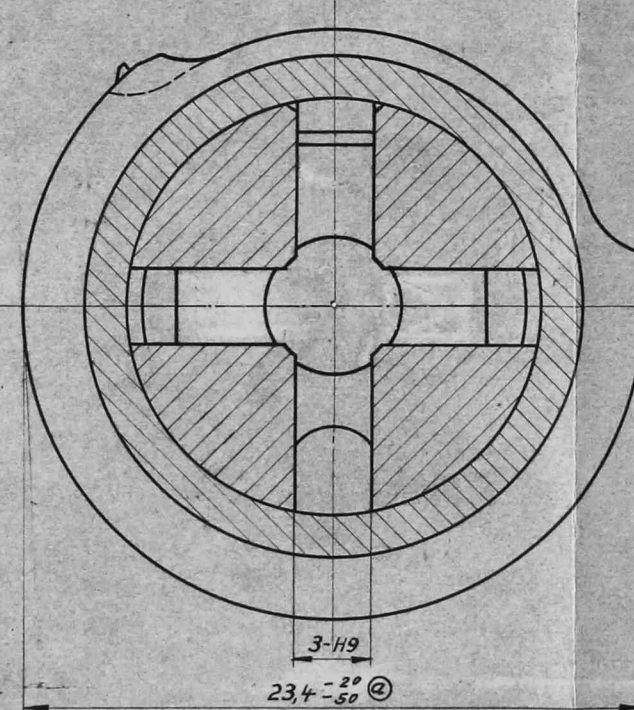


Schnitt A ÷ A

Schnitt $C \div C$



Schnitt $B \div B$



Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Max. Abweichung nicht tolerierter Masse —						1438	179,64	
						1334	16,862	21
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse —	3-H9	+25			Index 4 in 5 geändert	1306	16,860	21
	234-H7	-21			Index 3 in 4 geändert	391	30,351	21
					Index 2 in 3 geändert	235	29,850	21
* Rundschlag max. ↳ Seitenschlag max. —	Polnisch in 44	Abmaß	Werkstoffe	Seitenschlag Kommt vor	Aenderung	Aend. Nr.	Datum	Vis.
Ohne * Rundschlag max. — Ohne ↳ Seitenschlag max. —	Werkstoff —					Maßstab	Gezeichnet	22.3.50
	Type I					5:1	Geprüft	
	Gruppe						Gesehen	
Vorherrschende Oberflächen- güte —	Kompl. Zehnerglocke					Ersatz für		
Oberflächenbehandlung								
Wärmebehandlung	Diese Maße werden bei Abnahme besonders kontrolliert					CONTINA A.G. MAUREN		
	Kompl. Nr. 10.227					10.206-5a		