

10'227

14,7 ± 50
(11,7)

(18,75)

10'064

Sämtliche Säulen mit
gleicher Rillenzahl6 Kt. Mutter M14
VSM 12 707

10'214

10'231

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung v. Toleranzen

Abmasse in $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Stück p. Masch.	1									Index 3 in 4 geändert	476	12.11.51	hje	
Type	I	IIa	IIb	III						Index 2 in 3 geändert	373	5.3.51	hje	
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse ±100										Index 1 in 2 geändert	240	30.8.50	hje	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse										Nummer in Index 1 geändert	180	5.5.1950	hje	
					Palmaß	Abmaß in μ	Buch- stabe	Buchstabe kommt vor	Änderung		Aend.Nr.	Datum	Vis.	
					Werkstoff						Maßstab	Gezeichnet	16.2.50	hje
					Type I				Gruppe		2:1	Geprüft		hje
					* Rundschlag max. — ◇ Seitenschlag max. —							Gesehen		hje
					Ohne * Rundschlag max. — Ohne ◇ Seitenschlag max. —									
					Vorherrschende Oberflächengüte						Ersatz für			
					Oberflächenbehandlung						CONTINA A.G. MAUREN			
					Wärmebehandlung				Kompl. Nr. 10'233		10'232-4			