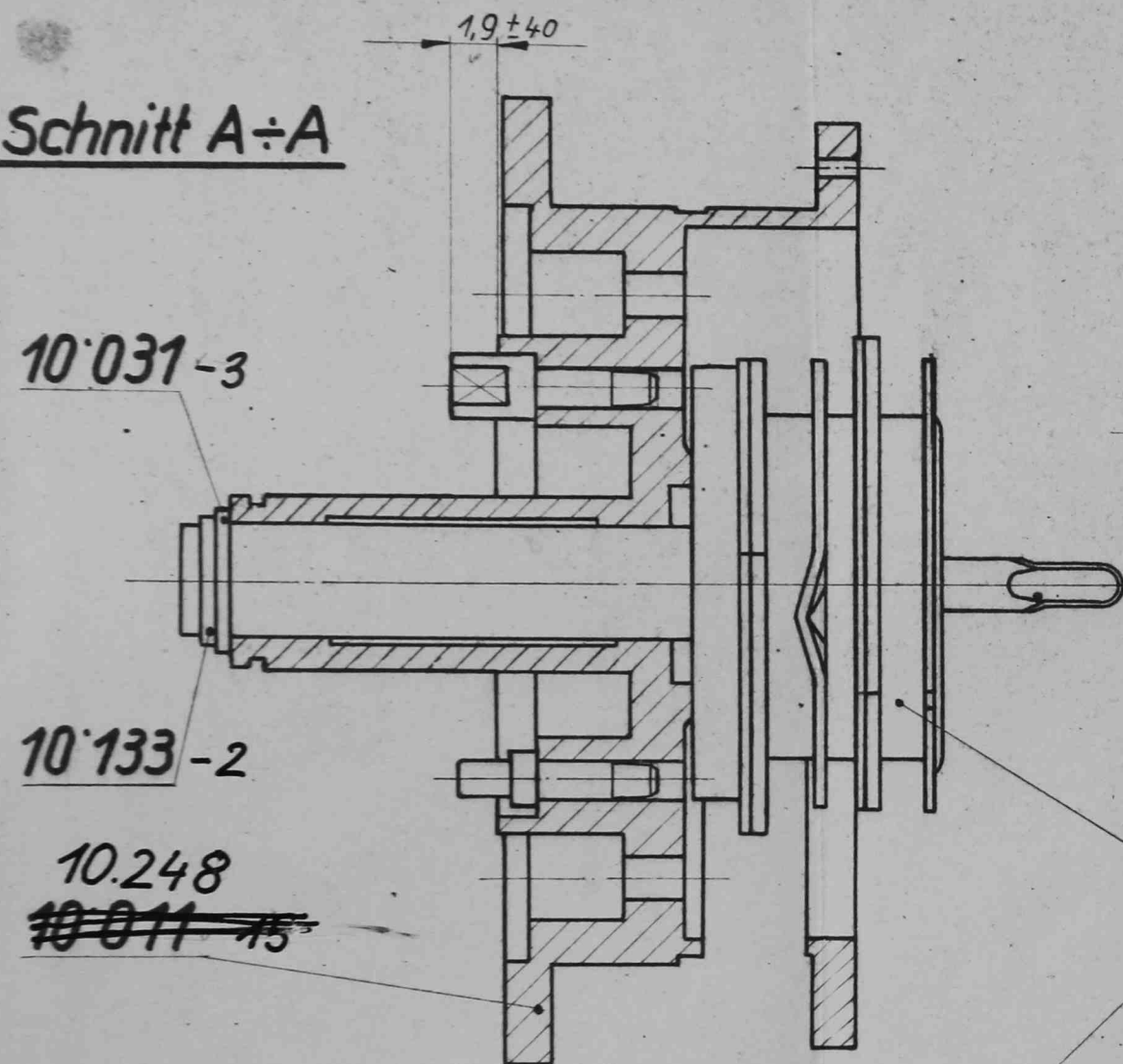


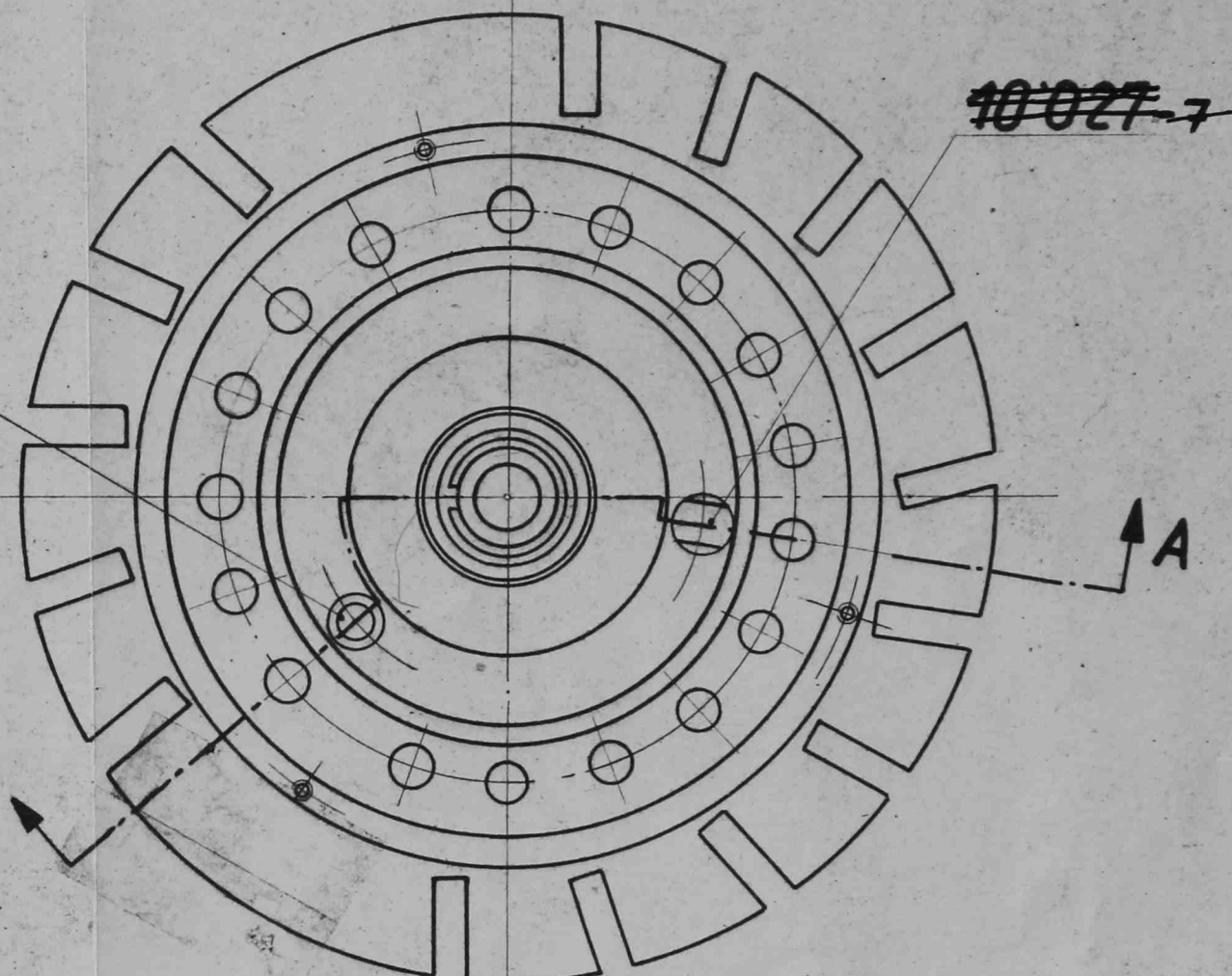
# Schnitt A÷A



~~10'134-3~~

10'206-4 A  
Zylinderschraube  
M1,4x2 VSM 12124

10'070-3



Abmasse in  $\mu = 1/1000 \text{ mm}$

Max. Abweichung nicht tolerierter Masse — mm								897	31.3.53	72
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse —								392	5.4.51	90
* Rundschlag max. —								237	25.8.50	100
◇ Seitenschlag max. —										
Ohne * Rundschlag max. —										
Ohne ◇ Seitenschlag max. —										
Vorherrschende Oberflächengüte —										
Oberflächenbehandlung —										
Wärmebehandlung —										
I	1									
Type	Stück									

Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Buchstabe	Buchstabe kommt vor	Aenderung	Aend. Nr.	Datum	Vis.
Werkstoff	Type I	Gruppe					
Kompl. Maschinenkörper mit kompl. Zehnerglocke							
⊗ Diese Maße werden bei Abnahme besonders kontrolliert							
Kompl. Nr. 10'232							
CONTINA A.G. MAUREN							
10'227-4							