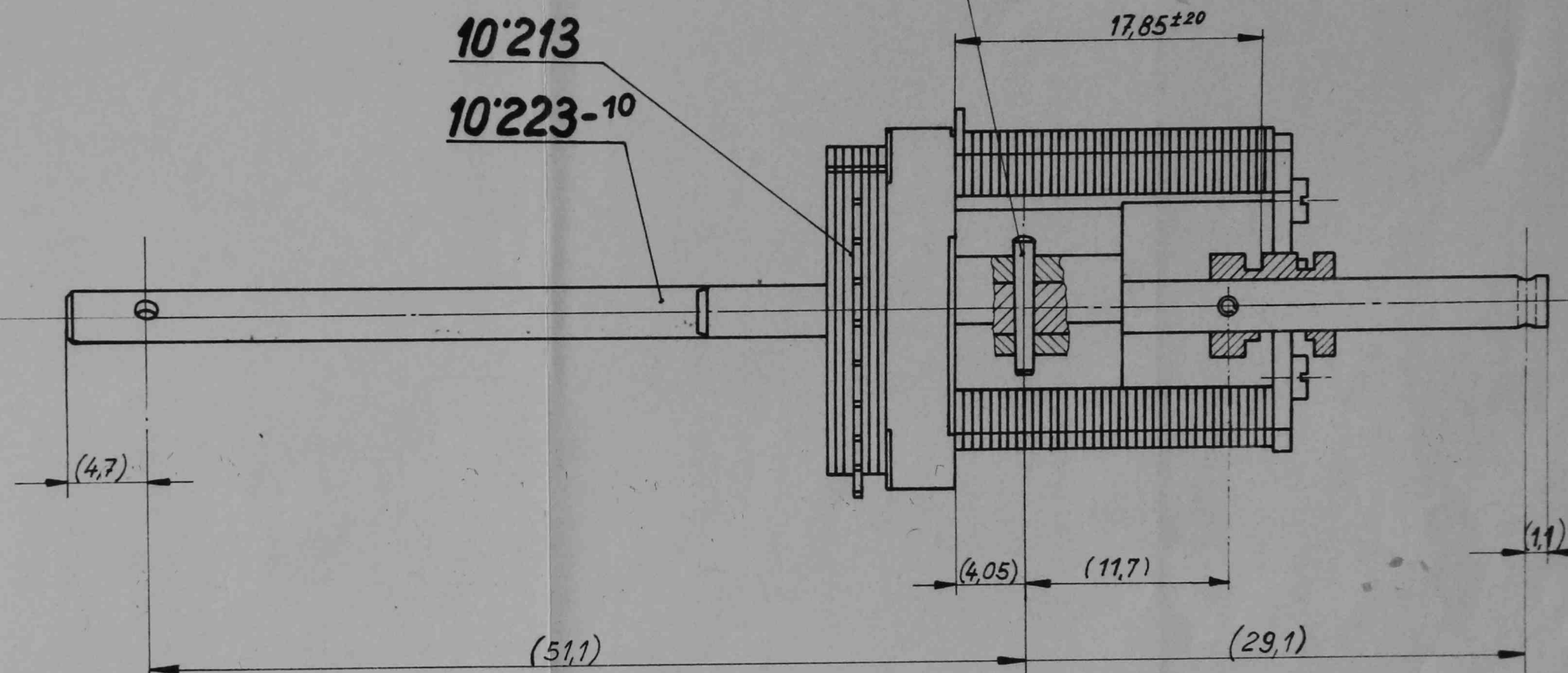
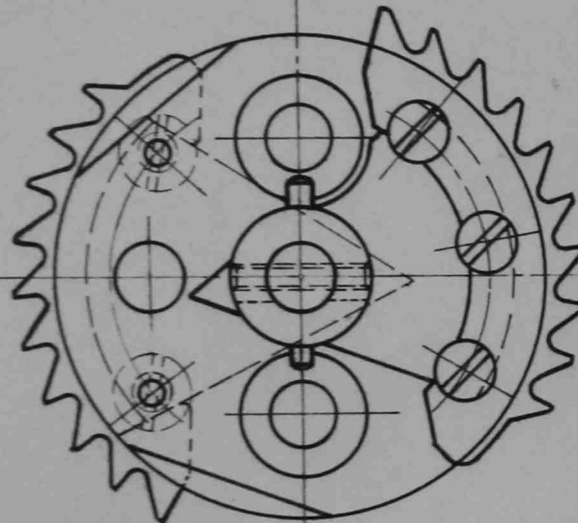


$\phi 1$  gebohrt u. ausgerieben  
Kon. Stift  $\phi 1 \times 8$  VSM 12770

10'213

10'223-10

$17,85 \pm 20$



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1																																																										
Type																																																											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																																																											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$																																																											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																																																											
* Rundschlag max. 20 $\mu$  ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne  ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte																																																											
Oberflächenbehandlung																																																											
Wärmebehandlung																																																											
Paßmaß										Abmaß in $\mu$										Aend. Nr.										Aenderung										Datum										Visum									
Werkstoff										Maßstab										Gezeichnet										19,8,65										SR																			
Type										Gruppe										3:1										Geprüft																													
Kompl. Hauptachse																				Gesehen										30.8.65										ST																			
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.										CONTINA A.G. MAUREN										Ersatz für										10'214																													
Kompl. Nr. 10'232																																																											