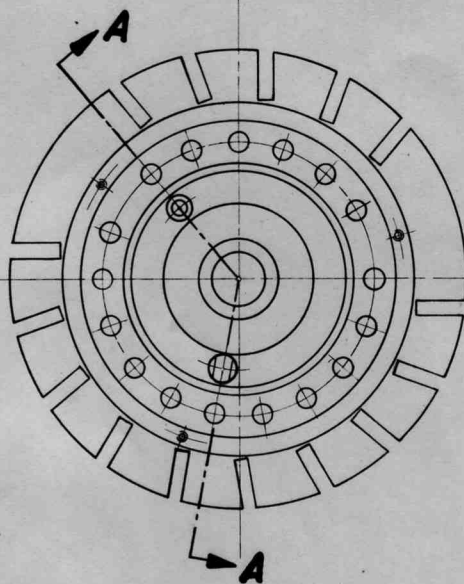
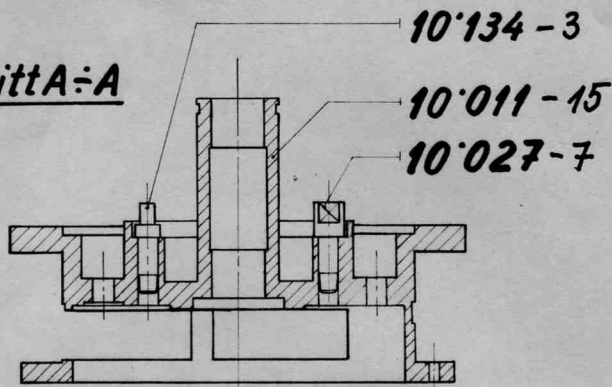


Schnitt A-A



Stück p. Masch.				
Type	I	II	IIa	III
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße \pm μ				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße				
* Rundschlag max. 20 μ				
◇ Seitenschlag max. 20 μ				
Ohne * Rundschlag max. μ				
Ohne ◇ Seitenschlag max. μ				
Vorherrschende Oberflächengüte				
Oberflächenbehandlung				
Wärmebehandlung				

	</				