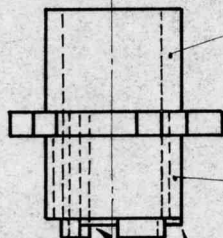
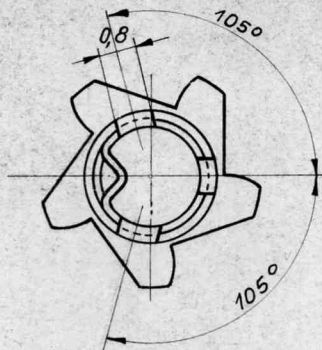


M1:1

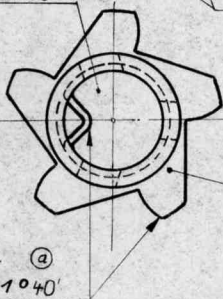


410359

410360

Nachbearbeitung der Bohrung u. Kernnase  
mit Räumwerkzeug entsprechend Kaliberlehre.

3 Einschnitte gebördelt u. auf ø27  
abgestanzt



410347

Zulässige Verdrehung der  
Nase zur Aussenkontur  $\pm 10'40''$  (a)

Stück p. Masch.	15	21																	
Type	I	II	IIb	III															
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse											0021	1.8.68	Rel						
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse $\pm 5^\circ$											950	3.1.56	Rel						
											917	25.9.53	Rel						
Werkstoff	Paßmaß	Abmaß in /u	Buch- stabe	Buchstabe kommt vor	Änderung					Änd. Nr.	Datum	Vis.							
Type I, II	Gruppe				Maßstab		Gezeichnet	15.12.49	Rel										
Kompl. Schaltrad					10:1		Geprüft			Rel									
							Gesehen												
Ersatz für					10 230		410008a												
Oberflächenbehandlung					CONTINA A.G. MAUREN														
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 10 230/2527														