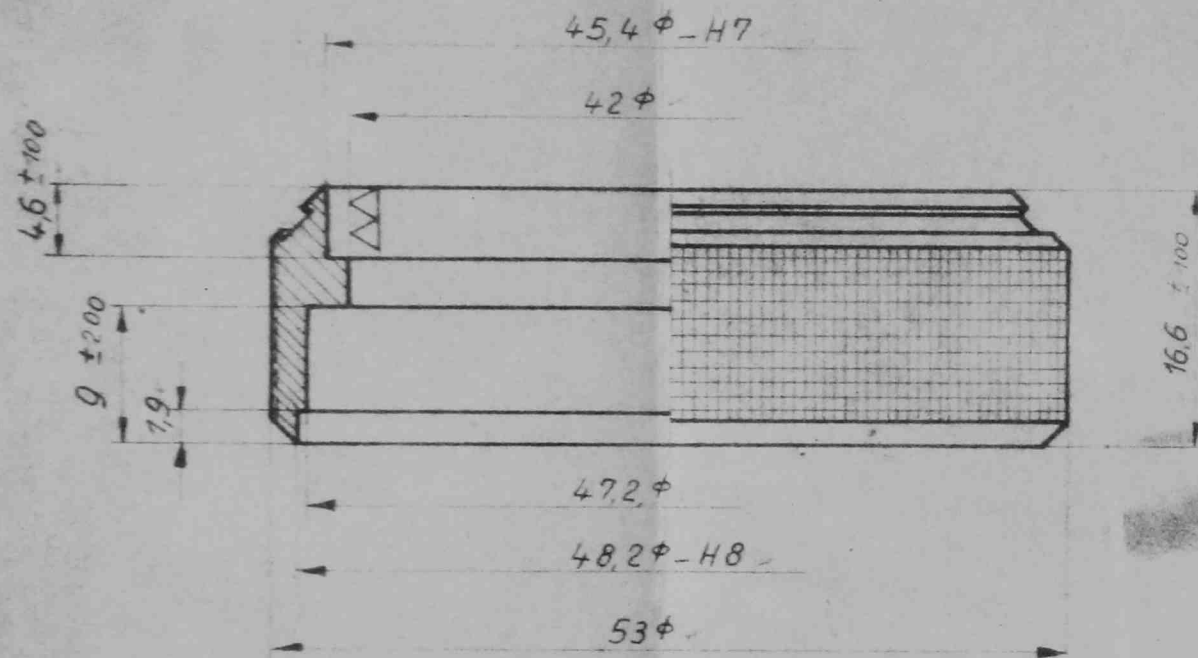
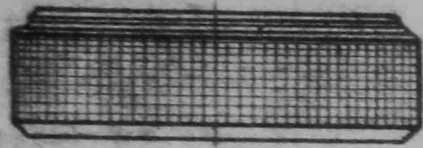
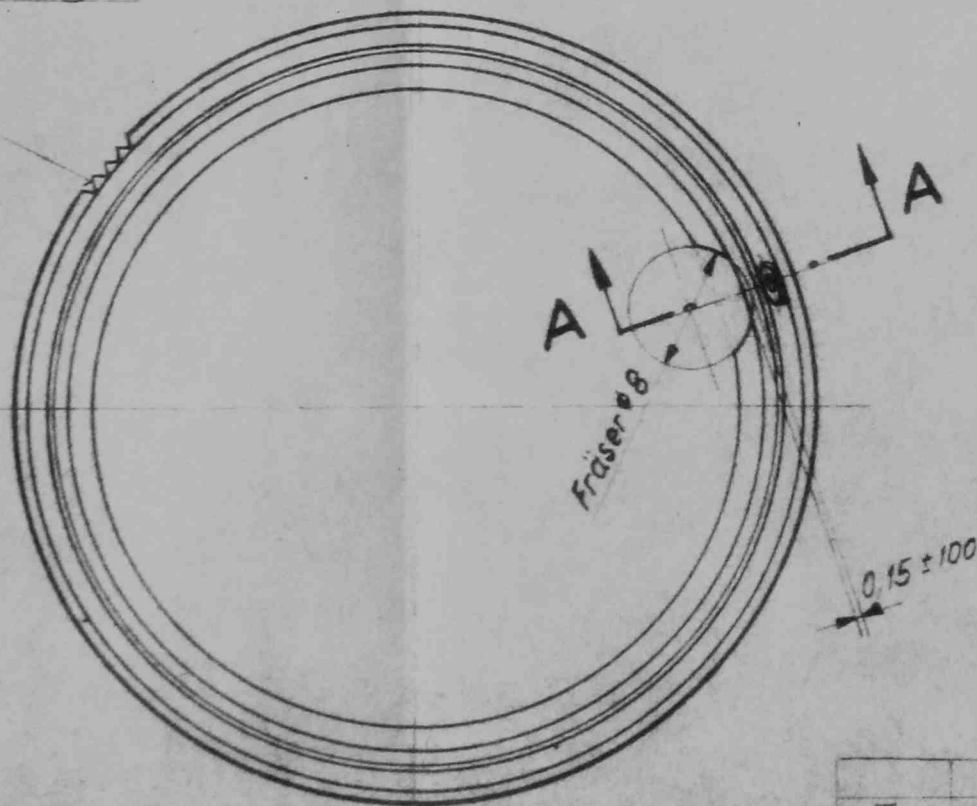


M1:1

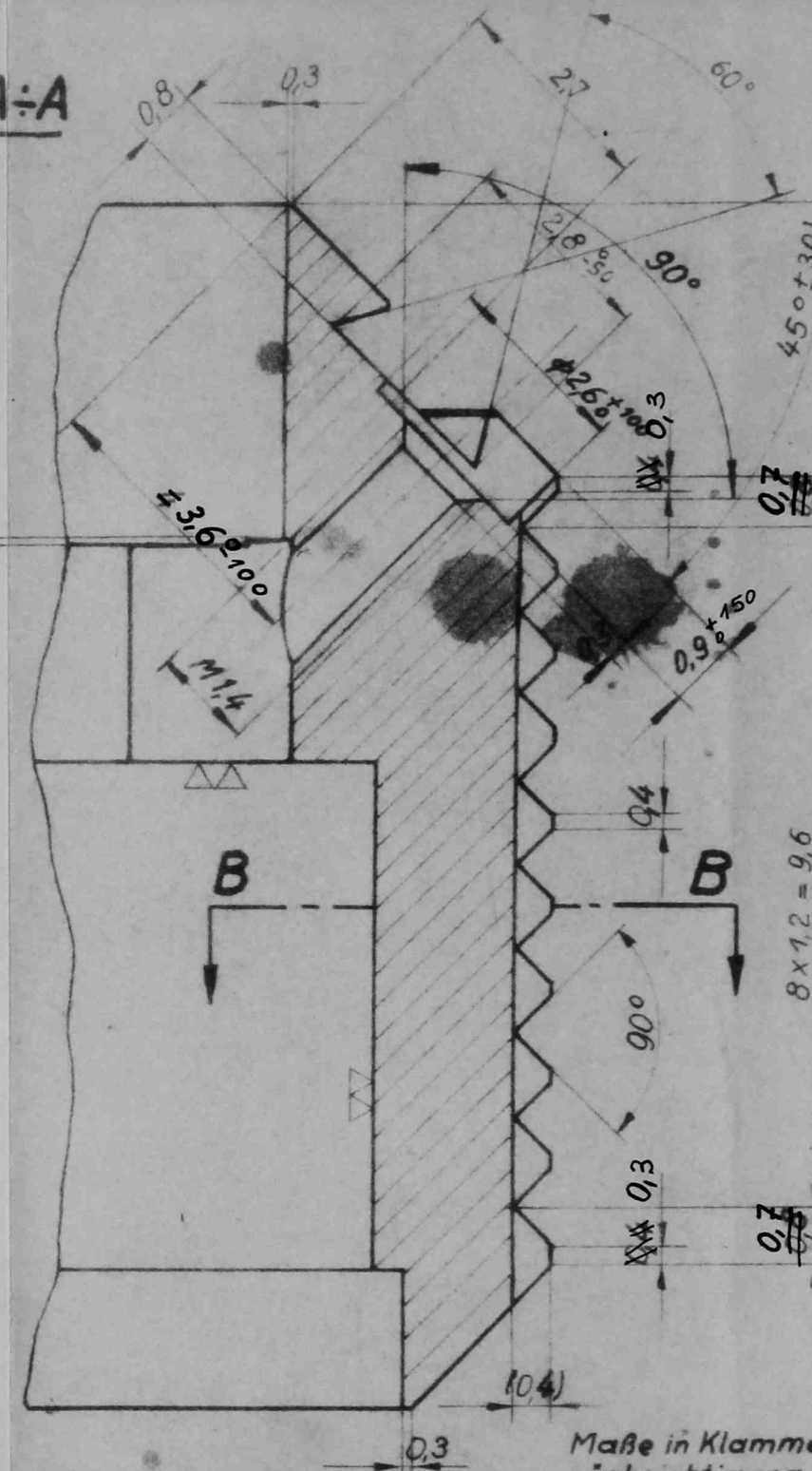


120 Teile am Umfang



Schnitt A÷A

0,2 ±100



M 10:1

Schnitt B÷B

M10:1

Abmasse in μ
= 1/1000 mm

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm 50 \mu$	1243	3.6.60	819	18.3.52	1243	3.6.60	819	18.3.52
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse $\pm 1^\circ$	984	19.2.59	463	18.10.51	984	19.2.59	463	18.10.51
* Rundschlag max 20 μ	962	2.7.57	188	25.5.50	962	2.7.57	188	25.5.50
Seitenschlag max 20 μ	948	23.8.55	171	5.5.1950	948	23.8.55	171	5.5.1950
Ohne * Rundschlag max 50 μ	Paßmaß	Abmaß	Änder. Nr.	Datum	Vis.	Änder. Nr.	Datum	Vis.
Ohne Seitenschlag max 50 μ	Werkstoff Anticorodalrohr B 54/65	Maßstab	Gezeichnet	12.1.50	464	Geprüft		
Ohne besond. Angaben Kanten entgrätet	Type I Gruppe	2:1	Gesehen			Ersatz für		
Vorherrschende Oberflächen-güte $\nabla \nabla$ ($\nabla \nabla$)	Gehäuseunterteil							
Oberflächenbehandlung schwarz eloxiert	o Diese Maße werden bei Abnahme besonders kontrolliert	CONTINA A.G. MAUREN	10'062	7a				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 10'215							

I	1
Type	Stück