



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1	1							
Type	I	II							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ _____ $\mu$				1325			7.6.61		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße				1305			18.8.60		
Paßmaß			Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung			Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. 50 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte			Werkstoff —			Maßstab	Gezeichnet	18.5.60	
			Type I / II Gruppe			5:1	Geprüft	14.6.60	
			Kompl. Kurbel				Gesehen		
Oberflächenbehandlung			Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für			
Wärmebehandlung			Kompl. Nr. 10210/2500			CONTINA A.G. MAUREN			10'245-2