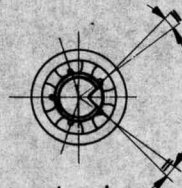


10.052-7

(5,3)

49,7 ± 200

Ansicht von oben

10'014-9  
1'058-1

Max. Abweichung jedes einzelnen  
Zackens zur Achsnut  $\pm 2^\circ$

Stück p. Mesch.	12					1421		18.2.54	Gas.	
Type	I	II	IIa	III		874	Index 3 in 4 geändert	10.2.53	Gas.	
Abmaße in $\mu$ = $\frac{1}{1000}$ mm						811	keine Indexänderung	18.3.52	Gas.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ 50 $\mu$						414	keine Indexänderung	31.7.51	Gas.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						336	Index 2 in 3 geändert	12.4.51	Gas.	
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung					Datum	Visum	
Werkstoff —			Maßstab					Gezeichnet	20.12.1950	Gas.
Type I			Gruppe					5:1	Geprüft	Gas.
Ohne * Rundschlag max. — $\mu$			Kompl. Fünfzackachse					Gesehen	Gas.	
Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. — $\mu$										
Vorherrschende Oberflächengüte —										
Oberflächenbehandlung			Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					Ersatz für		
Wärmebehandlung			Kompl. Nr. 10.236					CONTINA A.G. MAUREN		
								10'207-5		