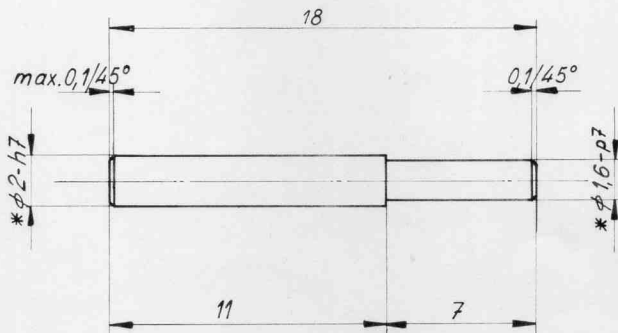


M. 1:1



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	17								
Type									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$		1,6-p7 $\begin{smallmatrix} +18 \\ +9 \end{smallmatrix}$							
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße		2-h7 $\begin{smallmatrix} 0 \\ 9 \end{smallmatrix}$	1606			20.10.65		F	
Paßmaß	Abmaß in μ	Aend. Nr.		Änderung		Datum		Visum	
Werkstoff		nicht: St. 1) RRMD 2) Sandvik 2C34A $\phi 2-h7$		Maßstab		Gezeichnet		27.8.65 R	
Type C I		Gruppe		5:1		Geprüft			
Vorherrschende Oberflächengüte		Zählwerksachse				Gesehen		P. 10. 6	
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für		10'008-5	
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 10'226							